

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・ろ過水注水ポンプ設置、三方弁設置 ・ドレン弁、ホース移動取付(注水側)	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-196 F1-DM-161		
測定日	2025 年 06 月 02 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	γ (mSv/h) 0.035 スミア(α) (Bq/cm ²) - ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 0.060 スミア(β) (Bq/cm ²) 1.5E+01 ダスト(β) (Bq/cm ³) 5.0E-04	防護装備 R装備		

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : 線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年6月2日 6時 50分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	0.0050	0.007
②	0.0050	0.008
③	0.0016	0.002
④	0.0035	0.004
⑤	0.0015	0.002
⑥	0.0028	0.003
⑦	0.0030	0.004
⑧	0.0028	0.008
⑨	0.0027	0.004
⑩	0.035	0.060
⑪	0.0018	0.002
⑫	0.0015	0.004

① : ダスト採取ろ紙については、60 ϕ を使用② : ダスト採取ろ紙については、60 ϕ を使用③ : ダスト採取ろ紙については、105 ϕ を使用ダスト濃度測定結果【 β 線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm ² ・cpm	検出限界値 Bq/cm ²	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm ²	Gross cpm	
	6:30 ~ 6:40 環境モニタリング	6:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	6:50 ~ 7:00 環境モニタリング	7:05	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	5.0E-04	1900	②
	7:10 ~ 7:20 環境モニタリング	7:25	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	③

(3 / 4)

△No :ダスト採取ポイント

Rヘルメット
置き場、

拭き取り・
脱衣エリア

既設棚

建屋内重汚染 チェンジングプレイス

R靴履き替え
エリア
③

✓ R靴置き場

スノコ・

ドラムコード

南側人員用扉
(水密扉)

Y zone

 $\otimes 1$

G靴置き場

②

1



G zone

G靴履き替えエリア

スノコ

既設設備
(養生済)

測定結果 (4/4) 参照

 : チャック式ビニールシート(透明)  : 連続ダストモニター

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1200	1.1E+01	床面
④	1500	1.5E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:30	—	—	—	起動
7:30	24.4	2.44E-05	37.5	ドレン弁、ホース移動取付(注水側)
7:40	19.3	1.93E-05	37.8	作業後

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
------	---------------------------------	------	--	--	--

(No):線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

(No):ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	6:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	85000	1.1E+03	床面
⑪	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑫	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑬	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑭	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑮	95000	1.3E+03	床面
⑯	50000	6.7E+02	床面
⑰	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑱	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑲	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑳	400	LTD	ステージ
㉑	400	LTD	地面
㉒	400	LTD	地面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 6月 3日 7時 00分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	-	-
②	-	-
③	-	-
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-
⑦	-	-
⑧	-	-
⑨	-	-
⑩	0.027	0.075
⑪	0.060	0.35
⑫	0.27	0.95
⑬	0.75	3.5
⑭	0.40	3.0
⑮	0.24	0.70
⑯	0.10	0.50
⑰	0.045	0.26
⑱	0.040	0.75
⑲	0.055	1.2
㉑	-	-
㉒	-	-
㉓	-	-

① :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

② :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

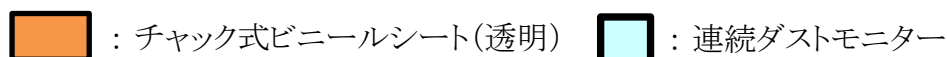
③ :ダスト採取ろ紙については、105φを使用

ダスト濃度測定結果【 β 線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm ² ・cpm	検出限界値 Bq/cm ²	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm ²	Gross cpm	
	6:30 ~ 6:40 環境モニタリング	6:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	9.9E-05	700	①
	6:50 ~ 7:00 環境モニタリング	7:05	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	4.0E-04	1600	②
	7:15 ~ 7:25 環境モニタリング	7:30	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	③

(3 / 4)

△_{No}:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
------	---------------------------------	------	--	--	--

(No):線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

(No):ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	18000	2.4E+02	床面
④	23000	3.1E+02	床面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 6月 3日 8時 00分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	0.012	0.040
②	0.018	0.022
③	0.027	0.045
④	0.030	0.040

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:30	—	—	—	起動
7:30	98.6	9.86E-05	37.2	スラッジ吸引・注水ホース移動取付
8:00	71.8	7.18E-05	36.8	スラッジ吸引・注水ホース移動取付
8:10	63.2	6.32E-05	36.6	作業後

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩:スミア採取ポイント

△_{No}:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

② :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

③ :ダスト採取ろ紙については、105φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm ² ・cpm	検出限界値 Bq/cm ²	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm ²	Gross cpm	
	6:40 ~ 6:50 環境モニタリング	6:55	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	4.3E-04	1700	①
	7:00 ~ 7:10 環境モニタリング	7:15	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	6.6E-05	600	②
	7:30 ~ 7:40 環境モニタリング	7:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	③

(3 / 4)

△No.: スミア採取ポイント

△No.: ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

屋外GZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染 チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉 (水密扉)

Y zone

※1

G zone

G靴置き場 ②

G靴履き替えエリア ①

スノコ

既設設備 (養生済)

チャック式ビニールシート(透明)

連続ダストモニター

測定結果 (4/4) 参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 DCピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩:スミア採取ポイント

△_ダ:ダスト採取ポイント表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	4500	5.5E+01	床面
④	16000	2.1E+02	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³△₁ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:30	—	—	—	起動
7:30	69.2	6.92E-05	36.9	TK120天板穴あけ
8:00	65.4	6.54E-05	36.7	TK120天板穴あけ
8:10	69	6.90E-05	36.8	作業後

(2 / 6)

⑨:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

△1 :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

△₂ :ダスト採取ろ紙については、105φを使用

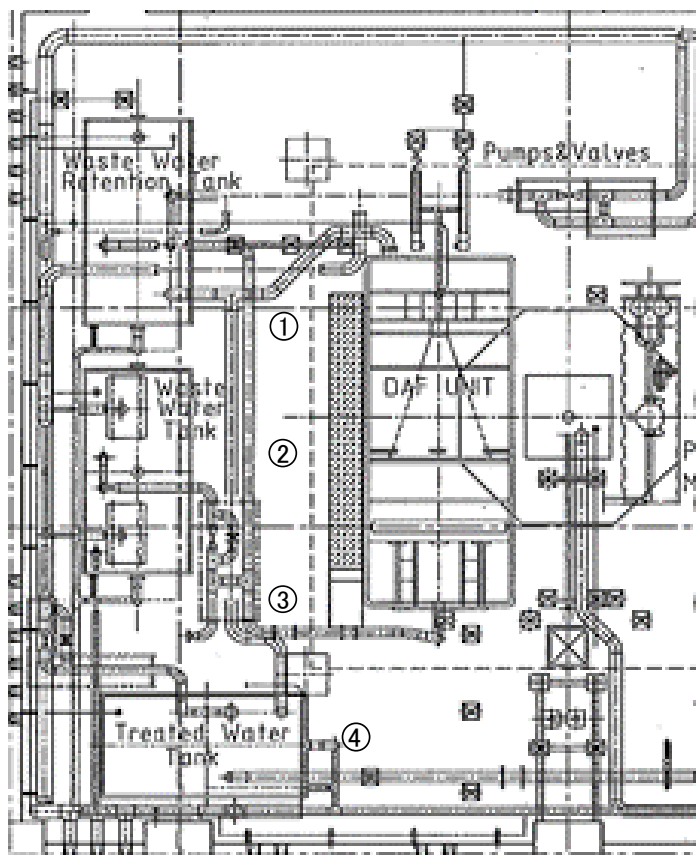
測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm ² ・cpm	検出限界値 Bq/cm ²	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm ²	Gross cpm	
	6:20 ~ 6:30	6:35	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	環境モニタリング		F1-GMAD-573									
	6:40 ~ 6:50	6:55	F1-CDS-080	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	②
	環境モニタリング		F1-GMAD-573									

放射線管理記録

(3 / 6)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(β)

No : 線量当量率測定ポイント



※測定器を専用治具に設置し、天井クレーンを使用して測定。

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 6月 5日 7時 30分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	4.0	5.0
②	5.0	5.0
③	5.0	5.0
④	3.0	3.0

(4 / 6)

△ : スミア採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

屋外GZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉(水密扉)

G zone

G靴置き場

※1

②

①

G靴履き替えエリア

スノコ

既設設備(養生済)

測定結果 (5/6)参照

：チャック式ビニールシート(透明) ：連続ダストモニター

放射線管理記録

(5 / 6)

作業件名	1F-1～4号機 DCピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	850	6.1E+00	床面
④	2500	2.8E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:20	—	—	—	起動
7:20	23.1	2.31E-05	37.6	スラッジ吸引前線量測定
7:50	11.9	1.19E-05	36.9	スラッジ吸引前線量測定
8:20	8.41	8.41E-06	36.3	スラッジ吸引前線量測定
8:45	24.5	2.45E-05	36.4	作業後

放射線管理記録

(6 / 6)

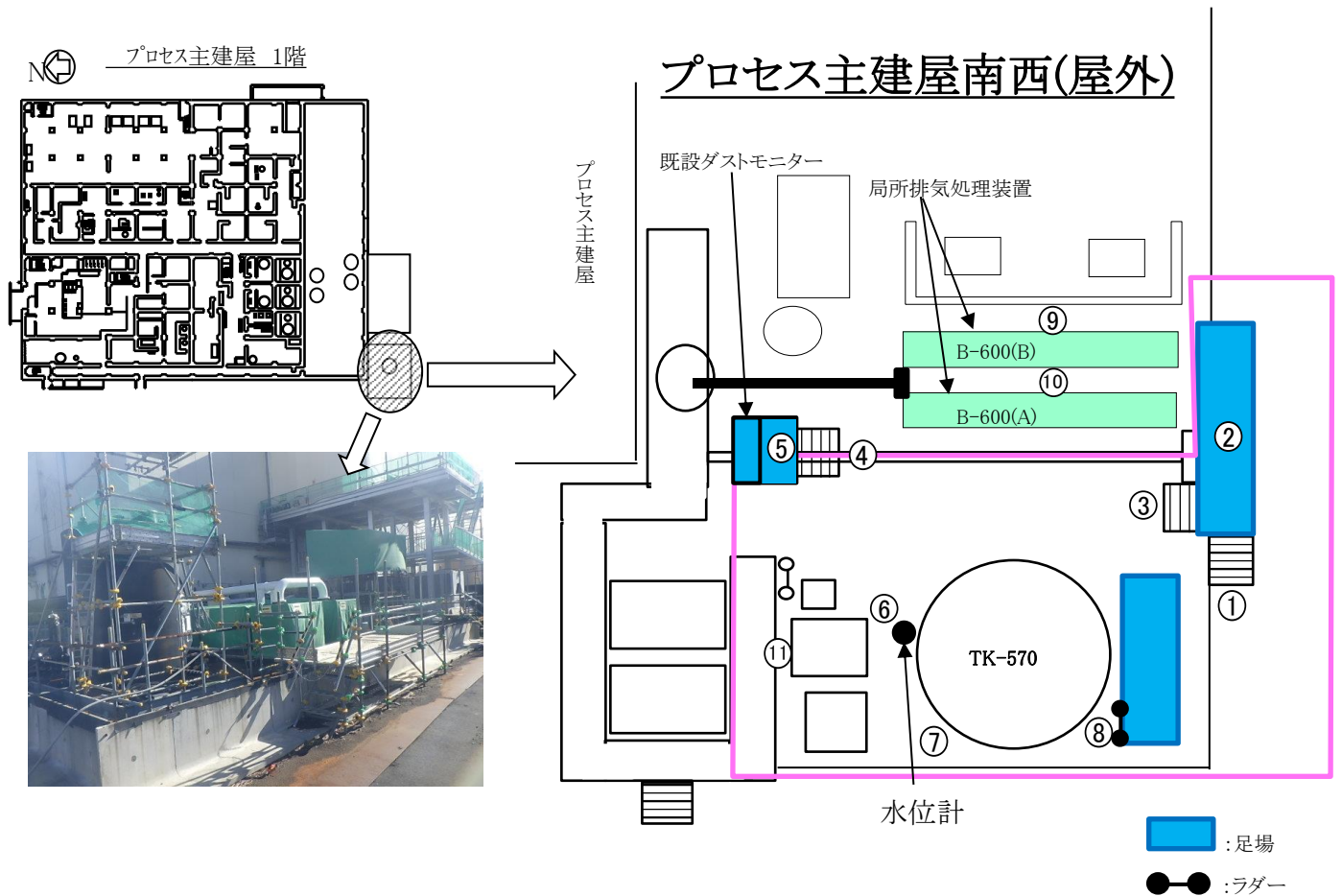
作業件名

1F-1~4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)

測定項目

☒ γ
☒ $\gamma + \beta$ ☐ スミア(α)
☒ スミア(β)☐ ダスト(α)
☐ ダスト(β)

⑩:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	2025年 6月 5日 8時 00分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	0.0020	0.002
②	0.0025	0.003
③	0.0017	0.002
④	0.0060	0.010
⑤	0.0030	0.003
⑥	0.0015	0.002
⑦	0.0020	0.002
⑧	0.0020	0.002
⑨	0.0045	0.070
⑩	0.0025	0.004
⑪	0.0020	0.002

表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	地面
②	400	LTD	仮設足場
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	地面
⑤	400	LTD	仮設足場
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	地面
⑧	400	LTD	地面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	地面
⑪	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK120天板穴あけ ・スラッジ吸引・注水パイプ設置 ・スラッジ移送試運転	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-196 F1-DM-161		
測定日	2025 年 06 月 06 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	γ (mSv/h) 6.0 スミア(α) (Bq/cm ²) - ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) >100 スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00 ダスト(β) (Bq/cm ³) 2.0E-04	防護装備 R装備		



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
------	---------------------------------	------	--	--	--

(No):線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

(△):ダスト採取ポイント

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 6月 6日 7時 20分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種	空間線量当量率(mSv/h)	
No	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	-	-
②	-	-
③	-	-
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-
⑦	-	-
⑧	-	-
⑨	-	-
⑩	-	-
⑪	-	-
⑫	-	-
⑬	5.5	5.5
⑭	2.5	2.5
⑮	3.0	4.0
⑯	6.0	7.5
⑰	2.5	4.0
⑱	2.5	6.0
⑲	4.0	10
⑳	6.0	6.5
㉑	4.0	4.0
㉒	2.5	3.0
㉓	4.0	7.0
㉔	1.3	1.7
㉕	5.0	5.0
㉖	1.7	9.5
㉗	2.0	3.5
㉘	4.0	23
㉙	6.0	65
㉚	4.0	>100

表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面
⑬	-	-	-
⑭	-	-	-
⑮	-	-	-
⑯	-	-	-
⑰	-	-	-
⑱	-	-	-
⑲	-	-	-
⑳	-	-	-
㉑	-	-	-
㉒	-	-	-
㉓	-	-	-
㉔	-	-	-
㉕	-	-	-
㉖	-	-	-
㉗	-	-	-
㉘	-	-	-
㉙	-	-	-
㉚	-	-	-

① :ダスト採取ろ紙については、60 φを使用

ダスト濃度測定結果【 β 線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間 測定目的	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm ² ・cpm	検出限界値 Bq/cm ²	測定結果		採取場所
	6:40 ~ 6:50 環境モニタリング	6:55	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	Bq/cm ²	Gross cpm	①

(3 / 4)

△No.: スミア採取ポイント
△No.: ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

屋外GZone

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉(水密扉)

G zone

G靴置き場

※1

②

①

G靴履き替えエリア

スノコ

既設設備(養生済)

測定結果 (4/4)参照

：チャック式ビニールシート(透明) ：連続ダストモニター

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩:スミア採取ポイント

△_△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm3 高高値 1.0E-02Bq/cm3

△₁ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:30	—	—	—	起動
7:30	29	2.90E-05	38.0	TK120天板穴あけ
8:00	26.3	2.63E-05	37.2	作業後

測定結果(2/2)参照

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩ : スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・注水パイプ交換 ・ろ過水注水、攪拌状況確認(TK120)	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 06 月 10 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ²) -	ダスト(β) (Bq/cm ²) 3.0E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



$$(2/4)$$

⑨ : スミア採取ポイント

△No :ダスト採取ポイント

△1 :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm ² ・cpm	検出限界値 Bq/cm ²	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm ²	Gross cpm	
	6:45 ~ 6:55	7:00	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.0E-04	1300	
	環境モニタリング		F1-GMAD-573									

(3 / 4)

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

屋外GZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉 (水密扉)

Y zone

※1

G zone

G靴置き場

②

①

G靴履き替えエリア

スノコ

既設設備 (養生済)

測定結果 (4/4) 参照

チャック式ビニールシート(透明) 連続ダストモニター

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名	1F-1~4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩ : スミア採取ポイント

△_△ : ダスト採取ポイント表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³△₁ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:35	-	-	-	起動
7:35	36.6	3.66E-05	37.1	注水パイプ交換
7:45	28.9	2.89E-05	36.9	作業後

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩ : スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-097
拭取効率	0.1
換算定数	1.52E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	2.0E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

測定結果(2/2)参照

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩ : スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 3)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ □ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) □ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋 外, 廃スラッジ貯蔵建屋	測定者			
作業内容	・TK120スラッジ吸引 ・6m ³ コンテナ積み降ろし(廃スラッジ貯蔵建屋)	測定器	F1-GMAD-573,F1-GMAD-097 F1-ICW-421		
測定日	2025 年 06 月 13 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y zone		
最大値	γ (mSv/h) 0.19	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²)	<2.0E+00		
	ダスト(α) (Bq/cm ²) -	ダスト(β) (Bq/cm ²)	-		
		防護装備	Y装備		

(No):線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩:スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

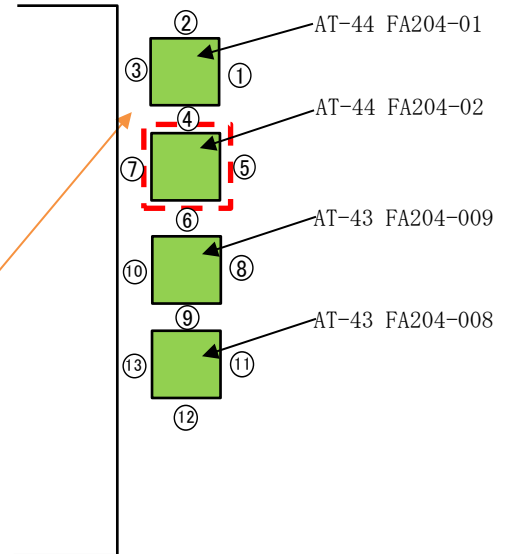
測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放射線管理記録

(3 / 3)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> スミア(α) <input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
------	---------------------------------	------	--

(No):線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



: 廃棄物コンテナ

: 足場やぐら (廃棄物充填用)

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 6月 13日 6時 40分	
測定者		
測定器	F1-ICW-421	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	0.18	-
②	0.16	-
③	0.17	-
④	0.19	-
⑤	0.11	-
⑥	0.18	-
⑦	0.10	-
⑧	0.0080	-
⑨	0.0090	-
⑩	0.014	-
⑪	0.0020	-
⑫	0.0030	-
⑬	0.0020	-

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-097
拭取効率	0.1
換算定数	1.52E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	2.0E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	地面
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	地面
⑤	400	LTD	地面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	地面
⑧	400	LTD	地面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	地面
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面
⑬	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・注水パイプ移設 ・TK120スラッジ吸引	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 06 月 16 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ²) -	ダスト(β) (Bq/cm ²) 2.6E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名	1F-1~4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		7:30	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

△ : ダスト採取ろ紙については、60 φ を使用

ダスト濃度測定結果【 β 線 : BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:35 ~ 6:45 環境モニタリング	6:50	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	2.6E-04	1200	△

(3 / 4)

△No :ダスト採取ポイント

屋外GZone

R zone (建屋内)

拭き取り・
脱衣エリア

既設棚

建屋内重汚染 チェンジングプレイス

R靴履き替え エリア

／ R靴置き場

スノニ

ドラムコード

南側人員用扉
(水密扉)

Y zone

 $\otimes 1$

G靴置き場

2

1

G zone

G靴履き替えエリア

スノコ

既設設備
(養生済)

測定結果 (4/4) 参照

 : チャック式ビニールシート(透明) : 連続ダストモニター

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩ : スミア採取ポイント

△_△ : ダスト採取ポイント表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³△₁ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:30	—	—	—	起動
7:30	54.5	5.45E-05	35.9	注水パイプ移設
7:50	39.5	3.95E-05	35.9	作業後

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名	1F-1~4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β 線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

△1 :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【 β 線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

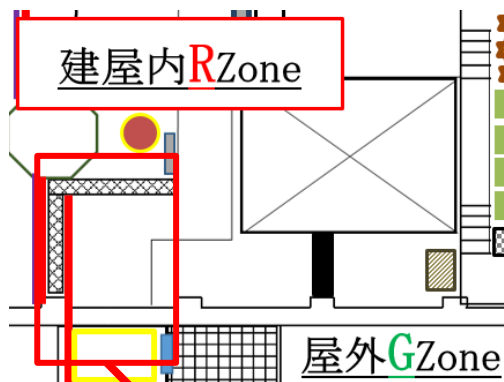
測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:45 ~ 6:55 環境モニタリング	7:00	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	△1

(3 / 4)

⑨:スミア採取ポイント

△_{No}:ダスト採取ポイント

建屋内RZone



※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット
置き場、

拭き取り・
脱衣エリア

既設棚

建屋内重汚染 チェンジングプレイス

R靴履き替え
エリア

R靴置き場

スノコ・

ドラムコード

南側人員用扉
(水密扉)

Y zone

 $\otimes 1$

G靴置き場

②

1



G zone

G靴履き替えエリア

スノコ

既設設備
(養生済)

測定結果 (4/4) 参照

 : チャック式ビニールシート(透明)  : 連続ダストモニター

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩:スミア採取ポイント

△_△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm3 高高値 1.0E-02Bq/cm3

△₁ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:30	—	—	—	起動
7:30	61.4	6.14E-05	36.3	注水パイプ角度調整
7:50	61.7	6.17E-05	36.3	作業後

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩:スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:15	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

△ : ダスト採取ろ紙については、60 φ を使用

ダスト濃度測定結果【 β 線 : BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:30 ~ 6:40 環境モニタリング	6:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	4.0E-04	1600	△

(3 / 4)

△ : スミア採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

屋外GZone

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉(水密扉)

G zone

G靴置き場

※1

②

①

G靴履き替えエリア

スノコ

既設設備(養生済)

測定結果 (4/4)参照

：チャック式ビニールシート(透明) ：連続ダストモニター

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 DCピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:35	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:20	—	—	—	起動
7:20	55.2	5.52E-05	37.1	注水パイプ角度調整
7:35	47.8	4.78E-05	36.6	作業後

放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> スミア(α)	<input type="checkbox"/> ダスト(α)
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(β)

⑩:スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放射線管理記録

(3 / 3)

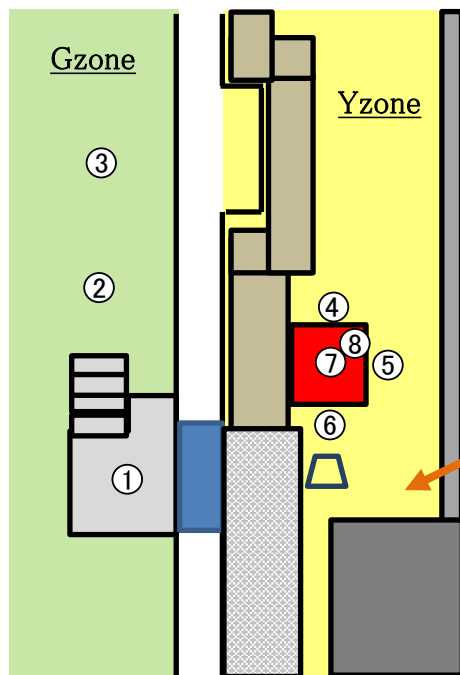
作業件名

1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)

測定項目

☐ γ ☐ スミア(α)☐ ダスト(α)☐ $\gamma + \beta$ ☒ スミア(β)☐ ダスト(β)

(No): スミア採取ポイント



- : 遮蔽体
■ : 鉛マット
■ : 油吸着マット
■ : 堰(モルタル)
■ : 堰(土のう袋)
■ : 堰(スピルブロッカー)
■ : ステージ
■ : 水密扉
- : 作業エリア
■ : β 線遮蔽材
■ : 仮設プール
■ : ゴムマット
■ : 脚立
■ : サンプルボックス(Rzone)
■ : 足場板

表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²

環境モニタリング			
測定目的			
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	ステージ
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	12000	1.6E+02	床面
⑤	22000	2.9E+02	床面
⑥	20000	2.6E+02	床面
⑦-1	2000	2.2E+01	サンプリングボックス内側
⑦-2	3000	3.5E+01	サンプリングボックス外側
⑧	3000	3.5E+01	船

※ポイント⑦-1はサンプリングボックス内側を測定
ポイント⑦-2はサンプリングボックス外側を測定

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・注水パイプ移設 ・TK120スラッジ吸引	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 06 月 23 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 2.6E-04			

Ⓔ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 06 月 23 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

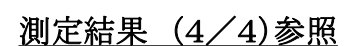
測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:35 ～ 6:45 環境モニタリング	6:50	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	2.6E-04	1200	△

(3 / 4)

△No:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 06 月 23 日

No: スミア採取ポイント

No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:55	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:25	-	-	-	起動
7:25	43.2	4.32E-05	36.5	注水パイプ移設、TK120スラッジ吸引
7:55	21.8	2.18E-05	36.0	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・シャッター倉庫移設 ・TK120スラッジ吸引	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 06 月 24 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 4.3E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 06 月 24 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

△1 :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:30 ～ 6:40 環境モニタリング	6:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	4.3E-04	1700	△

放射線管理記録

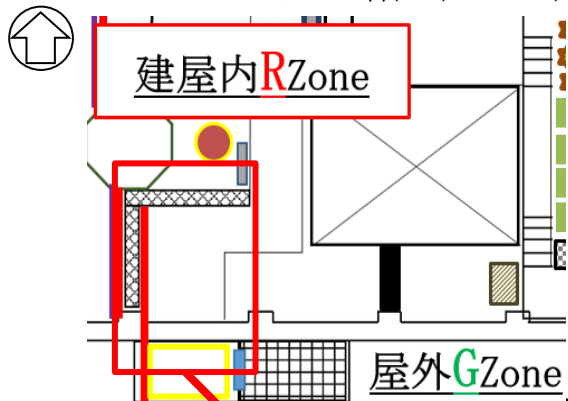
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 06月 24日

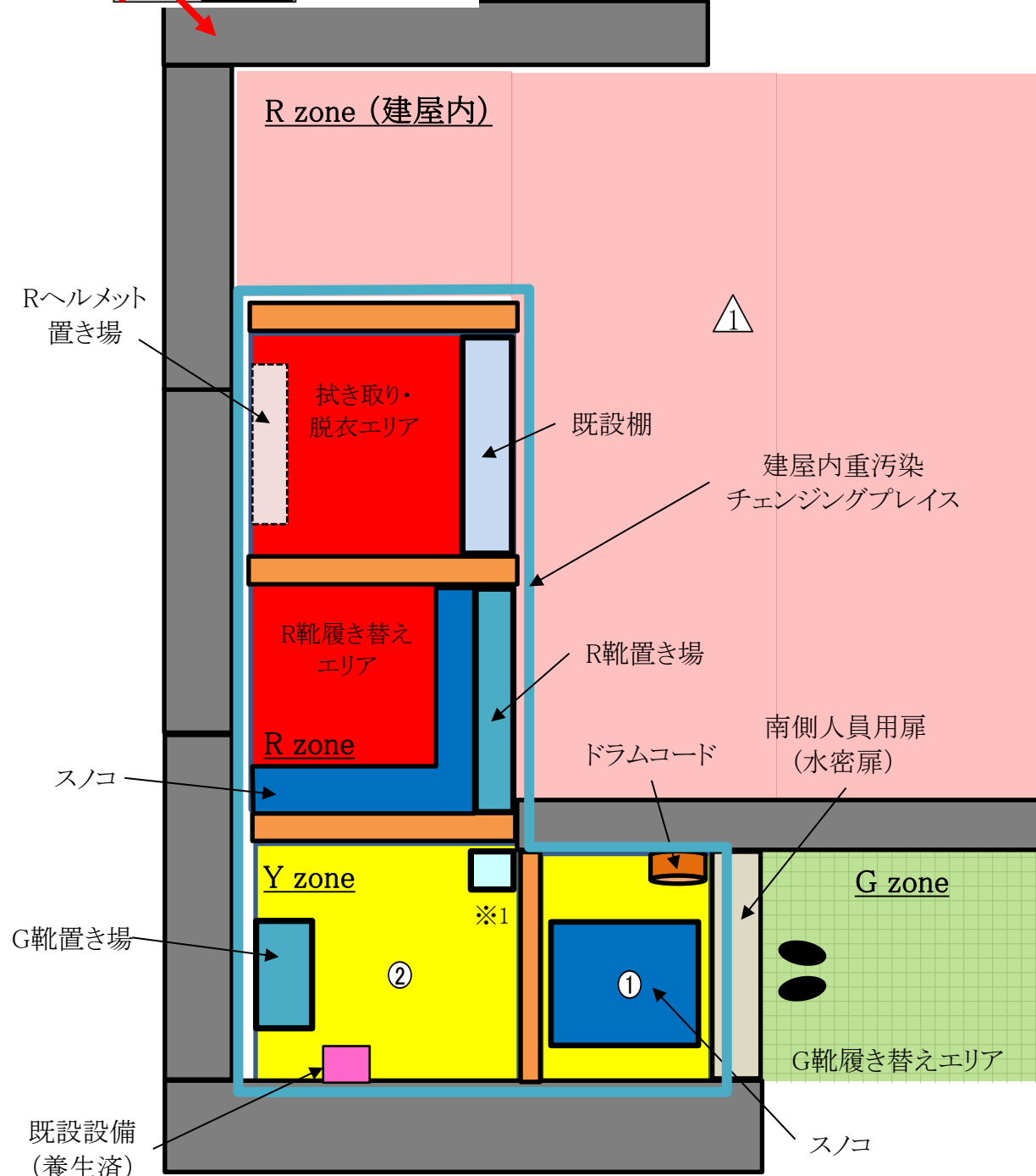
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 06 月 24 日

No: スミア採取ポイント

No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:25	-	-	-	起動
7:25	61.8	6.18E-05	37.0	TK120スラッジ吸引
7:45	51.2	5.12E-05	37.1	作業後

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 06 月 25 日

No.:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面



:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:30 ～ 6:40 環境モニタリング	6:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	△

放射線管理記録

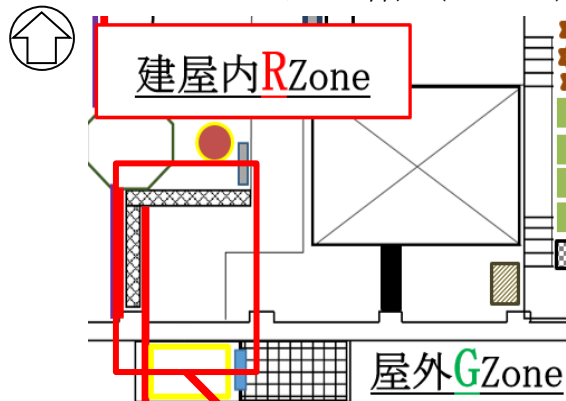
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 06月 25日

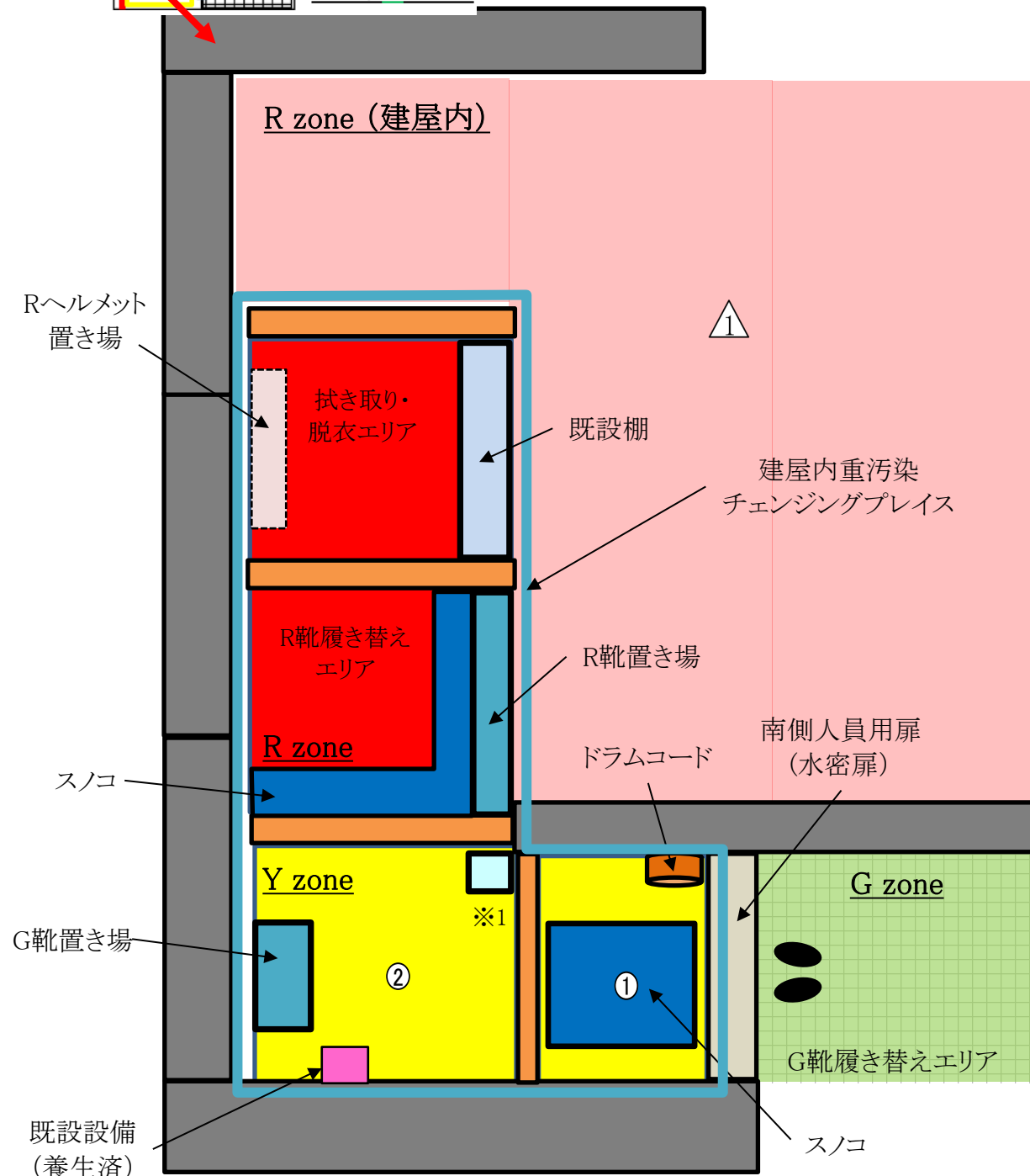
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 06 月 25 日

No.:スミア採取ポイント

No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:55	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm3 高高値 1.0E-02Bq/cm3



プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:30	—	—	—	起動
7:30	80	8.00E-05	36.5	注水パイプ角度調整、TK120スラッジ吸引
7:50	71.8	7.18E-05	36.5	作業後

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 06 月 26 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

△:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:40 ～ 6:50 環境モニタリング	6:55	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	△

放射線管理記録

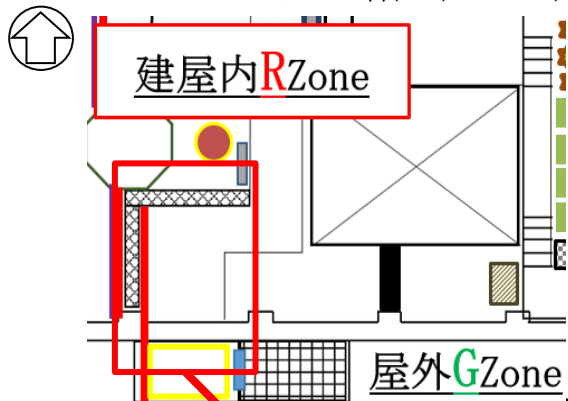
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 06月 26日

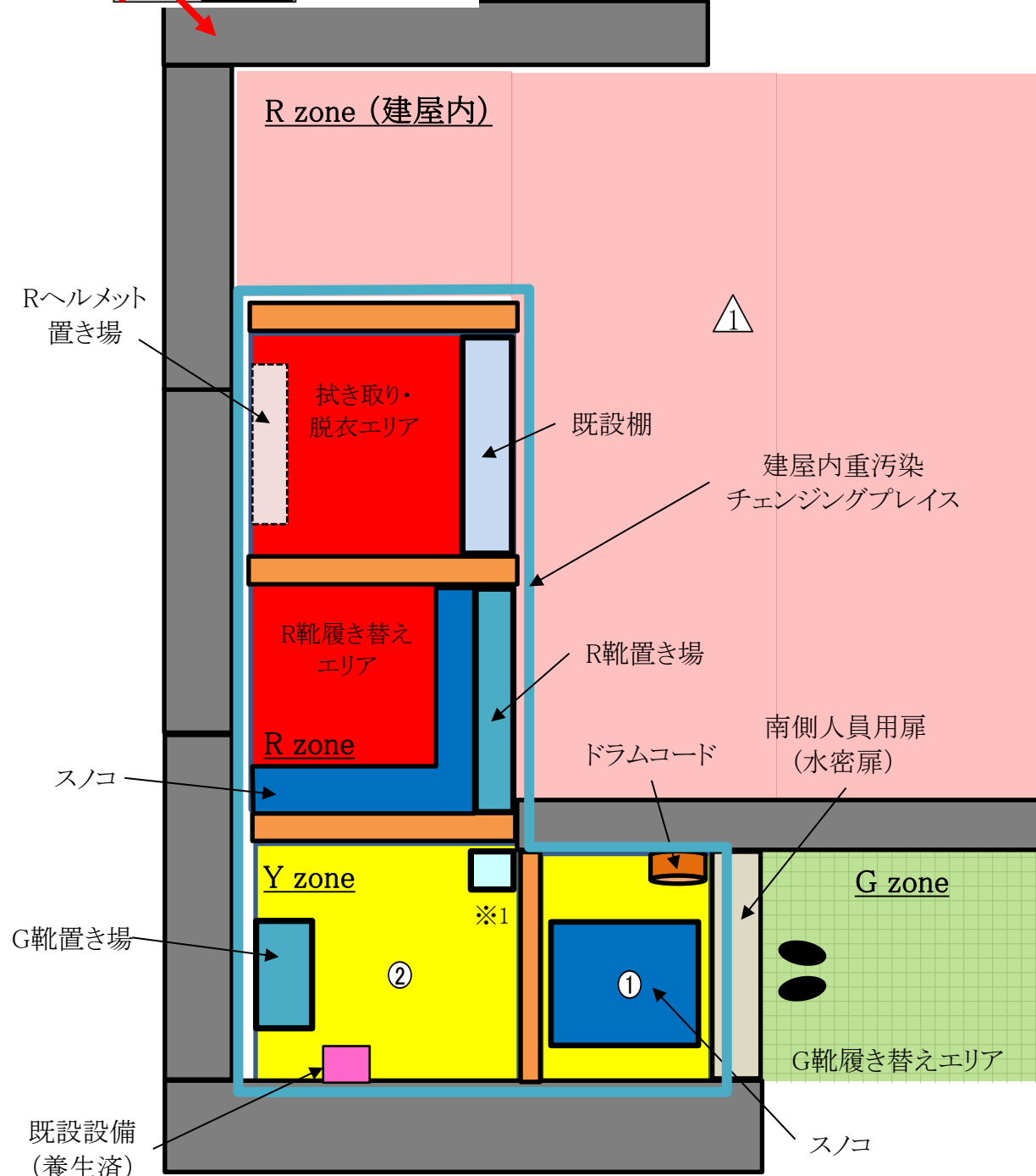
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 06 月 26 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β): 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

1 プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:30	—	—	—	起動
7:30	63.3	6.33E-05	36.1	注水パイプ角度調整、TK120スラッジ吸引
7:45	58.9	5.89E-05	35.9	作業後

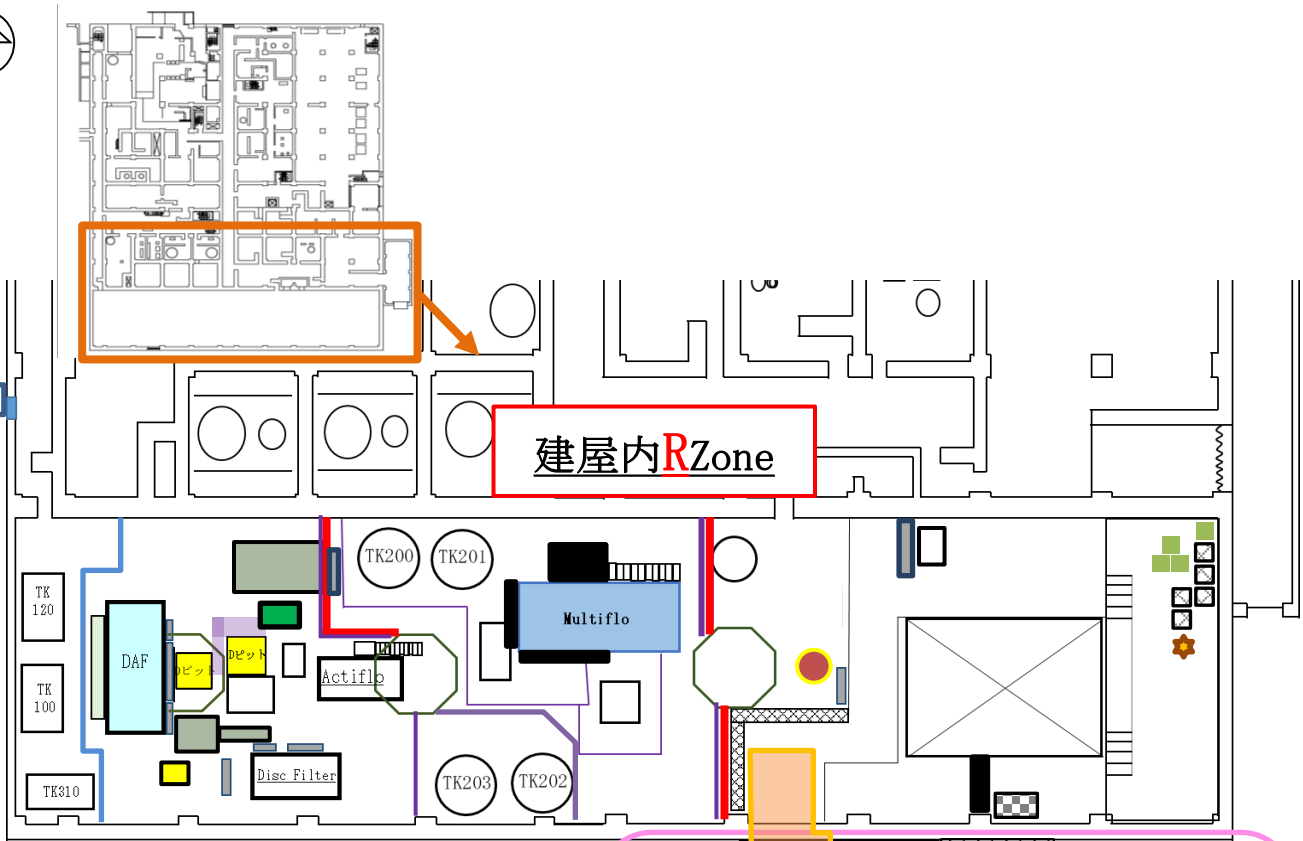
放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

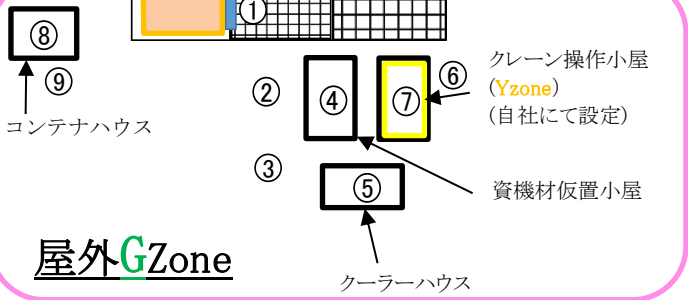
(1 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋外	測定者			
作業内容	・TK120スラッジ吸引完了立ち合い	測定器	F1-GMAD-573		
測定日	2025 年 06 月 27 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) -			
		防護装備	Y装備		

Ⓝ : スミア採取ポイント



- : 遮蔽コンテナ (ミキシングポンプ)
- : 仮設プール
- : 遮蔽体
- ★ : 低床ポンプ
- : 鉛マット
- : 足場
- : 油吸着マット
- : 作業エリア
- : 堰(モルタル)
- : β 線遮蔽材
- : 堰(スピルブロッカー)
- : メッシュパレット
- : 堰(土のう袋)
- : コンテナ(バック剤廃棄)
- : ステージ
- : ゴムマット
- : 水密扉
- : C/P



測定結果(2/2)参照

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 06 月 27 日

⑩:スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)			
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】			
測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

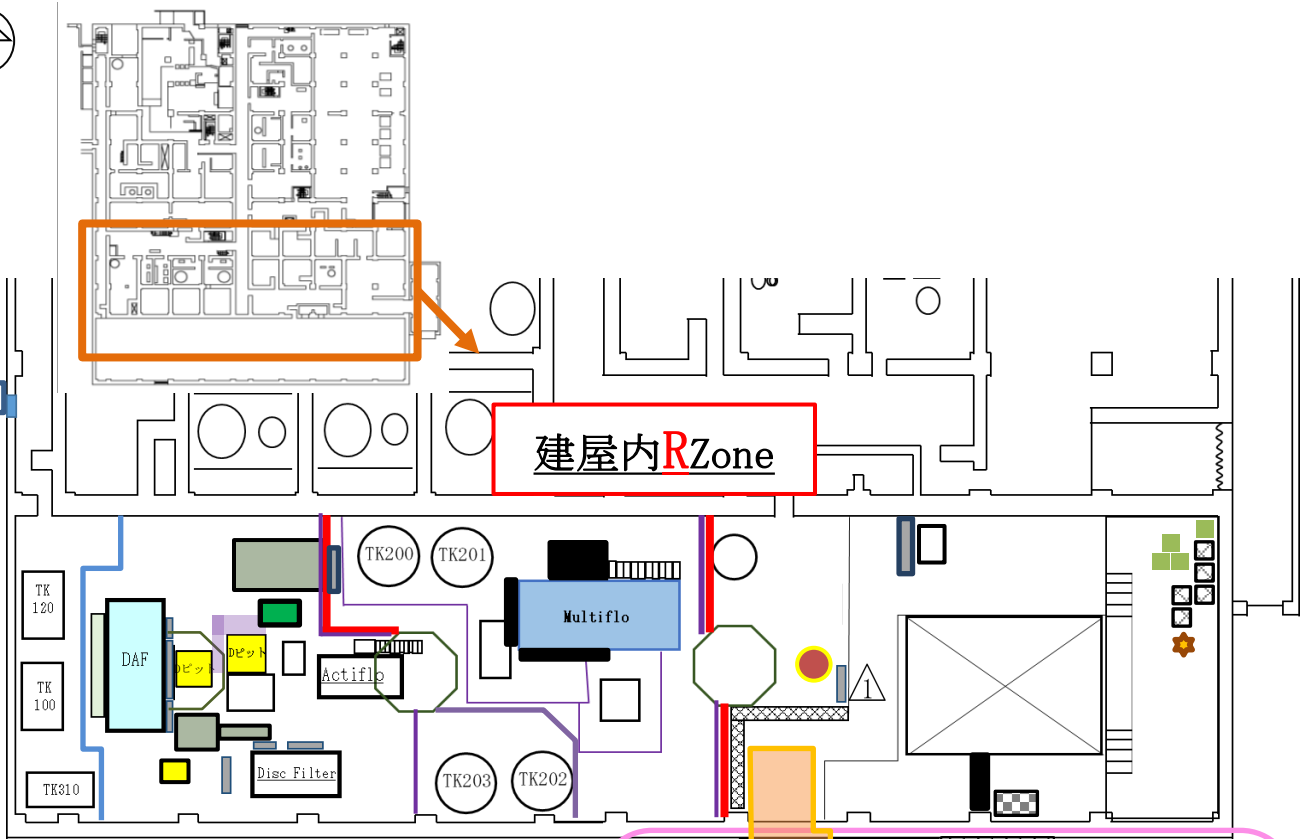
放射線管理記録

(1 / 5)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・天クレカメラ復旧 ・上澄み水サンプリング	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-196 F1-DM-161		
測定日	2025 年 06 月 30 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 0.0030 スミア(α) (Bq/cm ²) - ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 0.25 スミア(β) (Bq/cm ²) 1.7E+02 ダスト(β) (Bq/cm ³) 2.0E-04	防護装備 R装備		

Ⓐ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント



- : 遮蔽コンテナ (ミキシングポンプ)
- : 遮蔽体
- : 鉛マット
- : 油吸着マット
- : 堰(モルタル)
- : 堰(スピルブロッカー)
- : 堰(土のう袋)
- : ステージ
- : 水密扉
- : 仮設プール
- ★ : 低床ポンプ
- : 足場
- : 作業エリア
- : β 線遮蔽材
- : メッシュパレット
- : コンテナ(バック剤廃棄)
- : ゴムマット
- : C/P

測定結果(2/5)参照

放射線管理記録

(2 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 06 月 30 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

△₁: ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:25 ~ 6:35 環境モニタリング	6:40	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	2.0E-04	1000	△ ₁

放射線管理記録

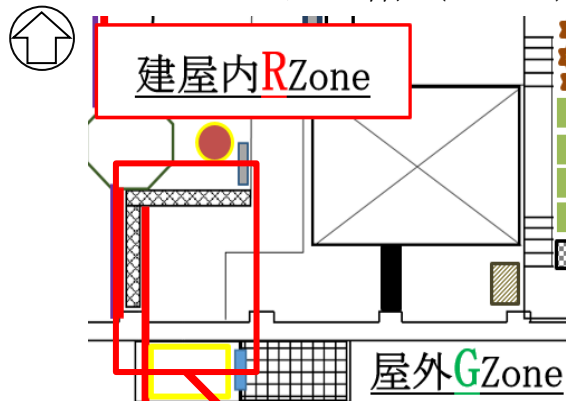
(3 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 06月 30日

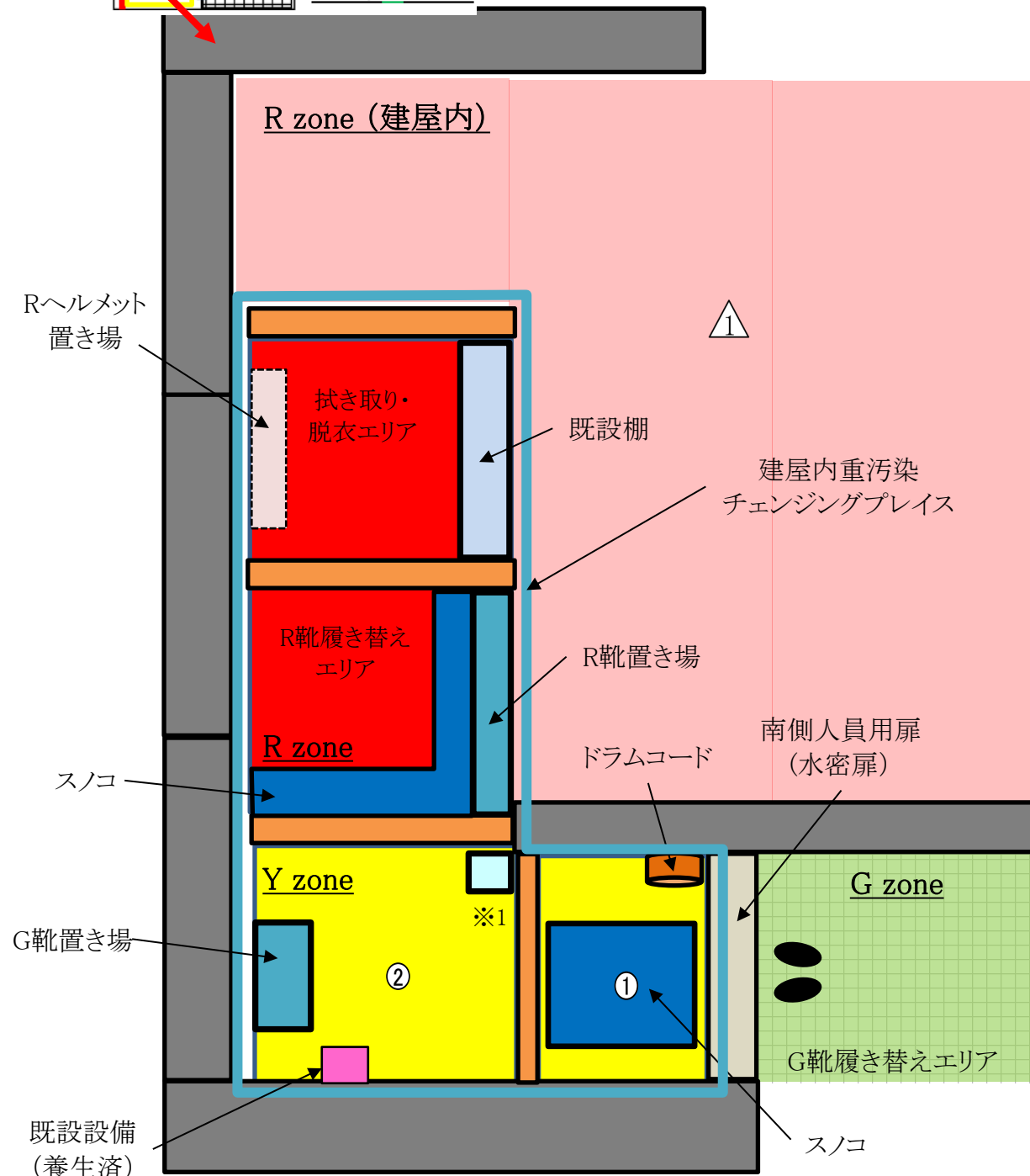
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/5)参照

放射線管理記録

(4 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 06 月 30 日

No: スミア採取ポイント

△No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β): 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△1 プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

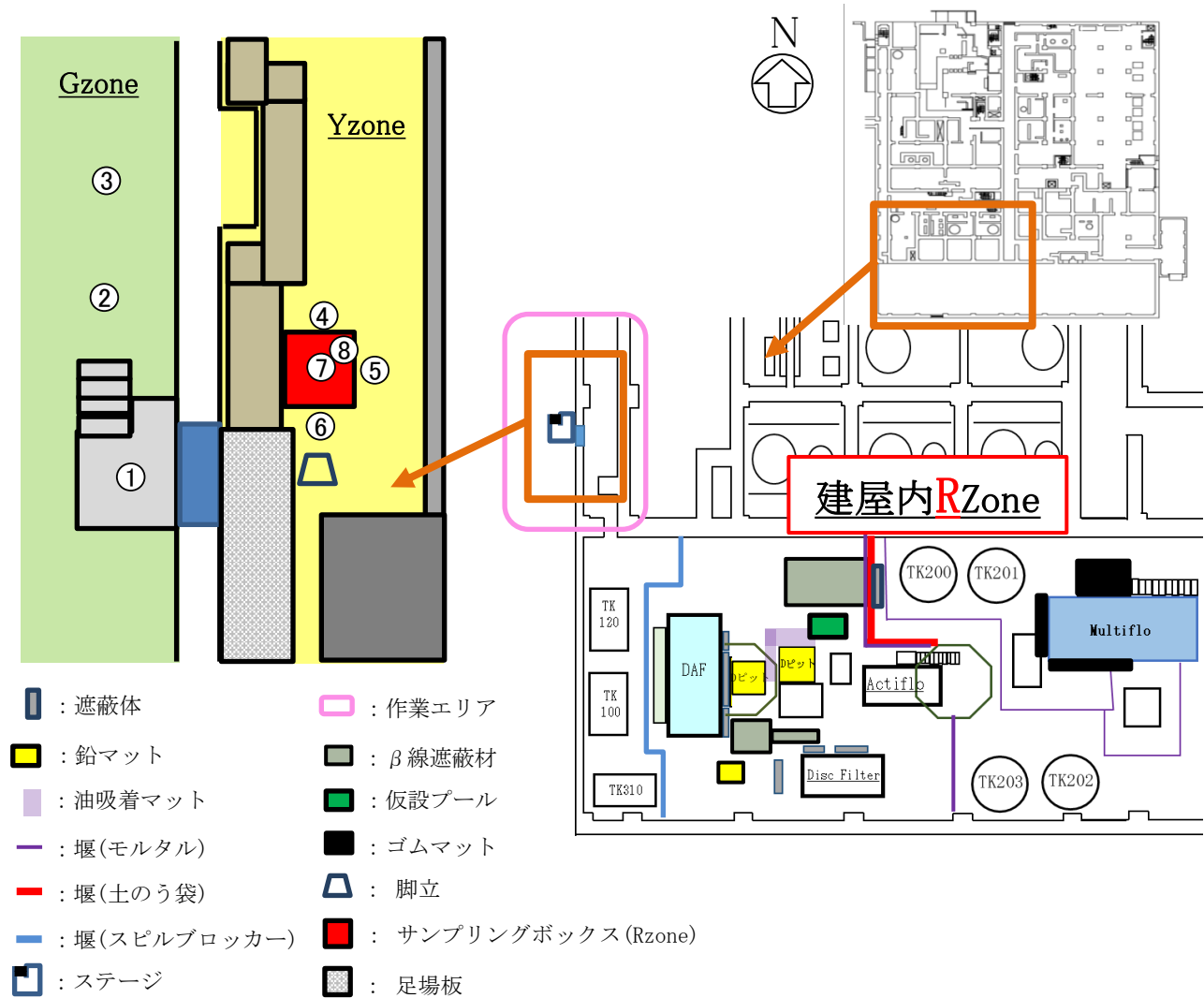
測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:25	-	-	-	起動
7:25	49.2	4.92E-05	35.9	天クレカメラ復旧・上澄み水サンプリング
7:55	29.8	2.98E-05	35.2	作業後

放射線管理記録

(5 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 06月 30日

(No):線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率	0.1	線源効率	0.4
換算定数	1.35E-02	機器効率	30.9%
B G	400		cpm
検出限界値	1.8E+00		Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	ステージ
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	3700	4.5E+01	床面
⑤	13000	1.7E+02	床面
⑥	2900	3.4E+01	床面
⑦-1	1500	1.5E+01	サンプリングボックス内側
⑦-2	1700	1.8E+01	サンプリングボックス外側
⑧	9000	1.2E+02	船

線量当量率測定結果

測定目的	サンプル水線量確認	
測定日時	2025年 6月 30日 7時 20分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
サンプリングボトル	表面線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
-	0.0030	0.25

※ポイント⑦-1はサンプリングボックス内側のスミアを採取
ポイント⑦-2はサンプリングボックス外側のスミアを採取

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 5)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・スラッジ吸引前線量測定(TK100)	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-196 F1-DM-161		
測定日	2025 年 07 月 01 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 0.75	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 6.5	防護装備 R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) >1.3E+03			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 1.02E-04			

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓜ:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 01 日

No:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	42000	5.6E+02	床面
⑪	67000	9.0E+02	床面
⑫	80000	1.1E+03	床面
⑬	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑭	23000	3.1E+02	床面
⑮	72000	9.7E+02	床面
⑯	50000	6.7E+02	床面
⑰	95000	1.3E+03	床面
⑱	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑲	> 100000	> 1.3E+03	床面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	6時 45分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
①	-	-
②	-	-
③	-	-
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-
⑦	-	-
⑧	-	-
⑨	-	-
⑩	0.027	0.050
⑪	0.060	0.35
⑫	0.20	0.75
⑬	0.75	4.0
⑭	0.40	3.0
⑮	0.25	1.0
⑯	0.085	0.55
⑰	0.045	0.25
⑱	0.040	0.55
⑲	0.055	0.90

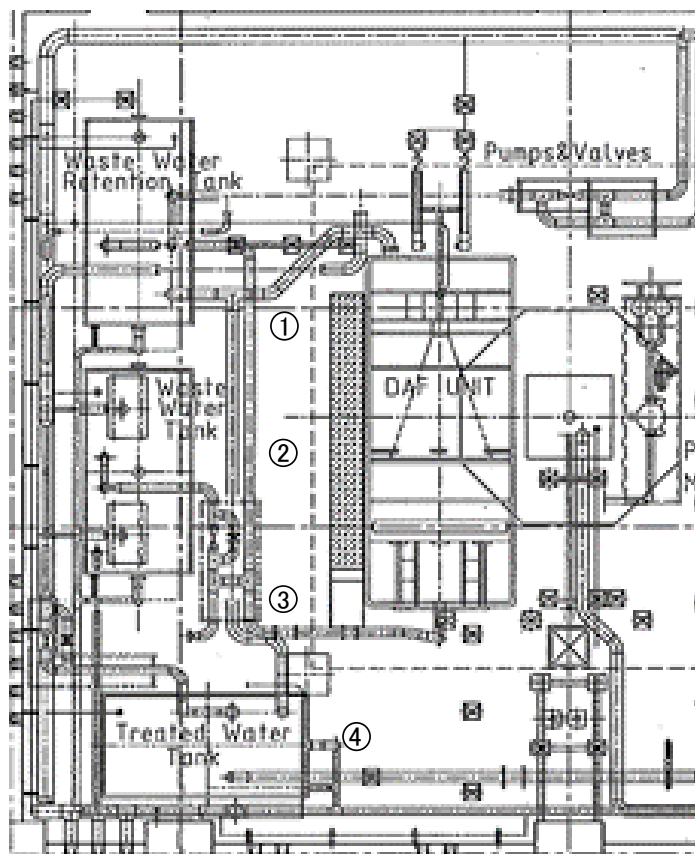
△:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:15 ~ 6:25 環境モニタリング	6:30	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	6.6E-05	600	△

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 01日

No: 線量当量率測定ポイント



※測定器を専用治具に設置し、天井クレーンを使用して測定。

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	7時 00分	
測定者		
測定器	F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	-	5.5
②	-	6.5
③	-	6.0
④	-	4.0

放射線管理記録

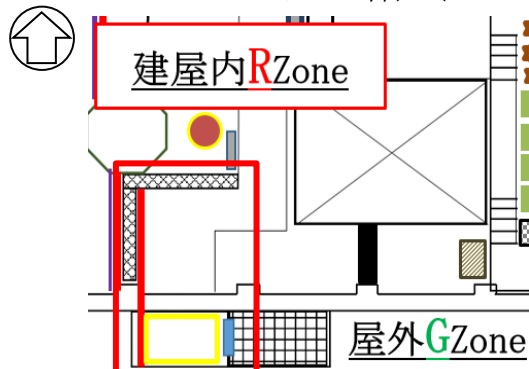
(4 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 01 日

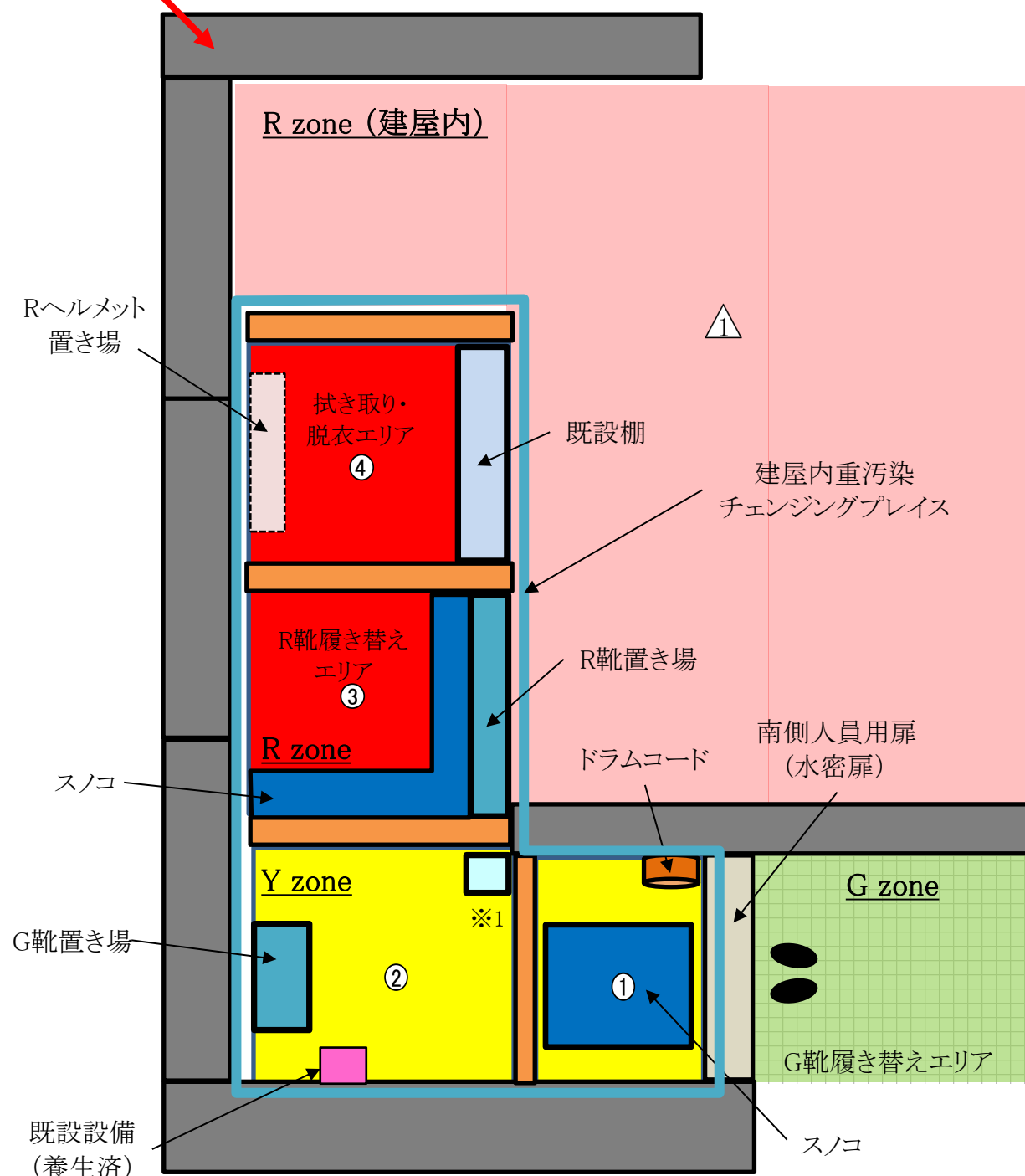
①:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△①:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (5/5)参照

放射線管理記録

(5 / 5)

作業件名 1F-1~4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 01 日

No:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	6:35	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	3500	4.2E+01	床面
④	3500	4.2E+01	床面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	6時 30分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
①	0.013	0.025
②	0.015	0.025
③	0.025	0.050
④	0.030	0.050

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:15	-	-	-	起動
7:15	102	1.02E-04	35.1	スラッジ吸引前線量測定(TK100)
7:45	77.6	7.76E-05	35.6	作業後

放管責任者	確認	作成

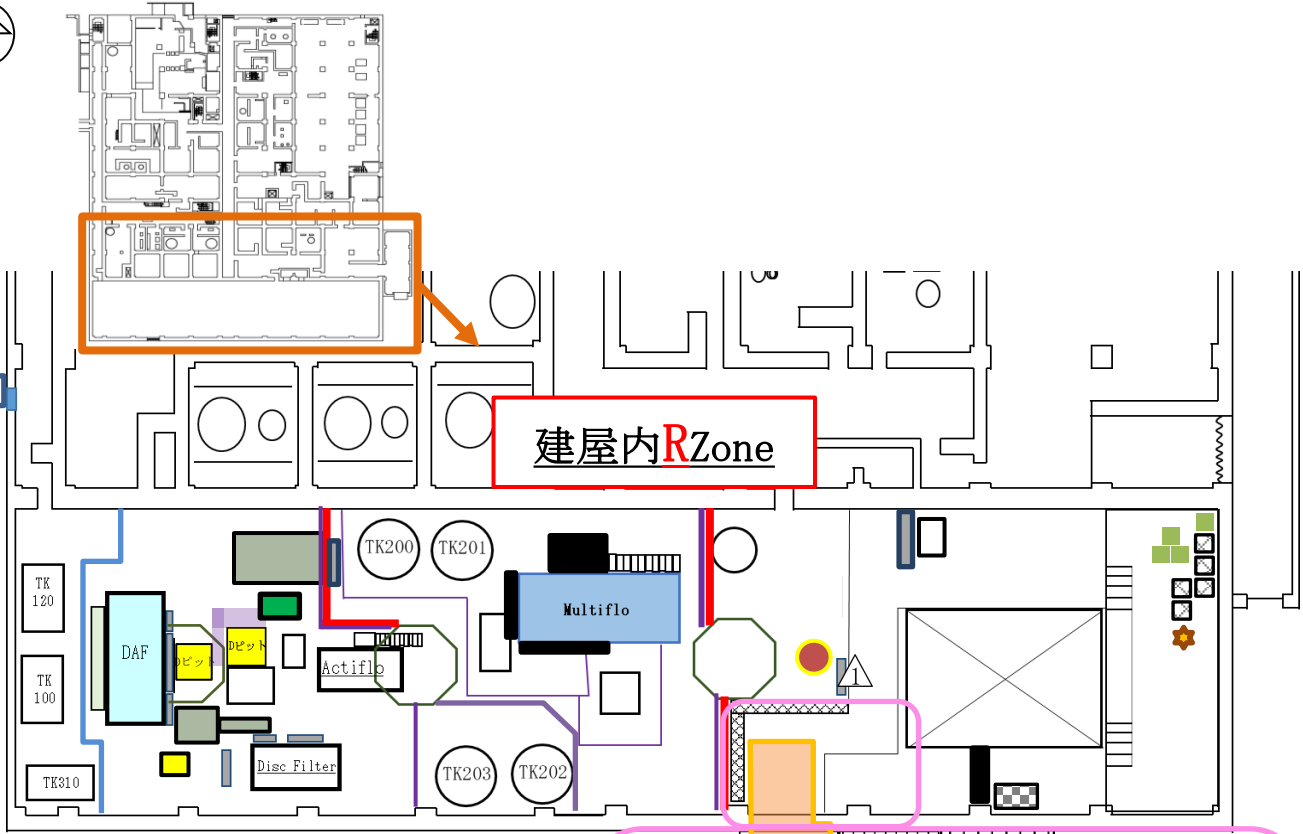
放射線管理記録

(1 / 5)

作 業 件 名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)				測定項目	<div><div>■ γ</div><div>■ $\gamma + \beta$</div></div>	<div><div>□ スミア(α)</div><div>■ スミア(β)</div></div>	<div><div>□ ダスト(α)</div><div>■ ダスト(β)</div></div>
測 定 場 所	プロセス主建屋内・外				測 定 者			
作業内容	・スラッジ吸引前線量測定(TK100)				測 定 器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-196 F1-DM-161		
測 定 日	2025 年 07 月 02 日				RWA No.	241413		
					区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h)	4.5	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	0.007	防護装備	R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²)	-	スミア(β) (Bq/cm ²)	1.4E+02				
	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	2.0E-04				

Ⓐ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント



- : 遮蔽コンテナ
(ミキシングポンプ)

■ : 仮設プール

■ : 遮蔽体

★ : 低床ポンプ

■ : 鉛マット

■ : 足場

■ : 油吸着マット

■ : 作業エリア

■ : 堰(モルタル)

■ : β 線遮蔽材

■ : 堰(スπιルブロッカー)

■ : メッシュパレット

■ : 堰(土のう袋)

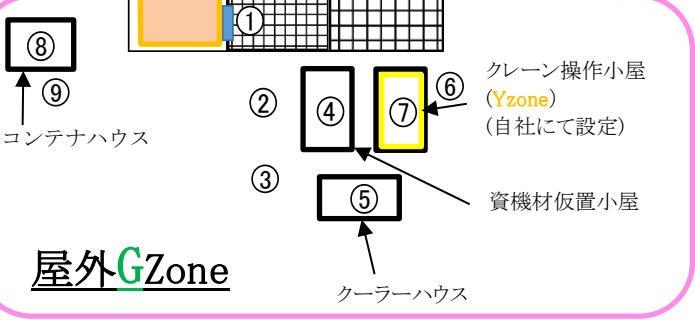
■ : コンテナ(バック剤廃棄)

■ : ステージ

■ : ゴムマット

■ : 水密扉

■ : C/P



測定結果(2/5)参照

放射線管理記録

(2 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 02 日

No:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測 定 器		F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換 算 定 数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検 出 限 界 値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	6時 05分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
①	0.0020	0.002
②	0.0040	0.007
③	0.0014	0.002
④	0.0018	0.006
⑤	0.0015	0.002
⑥	0.0035	0.005
⑦	0.0040	0.004
⑧	0.0010	0.005
⑨	0.0013	0.002

△:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

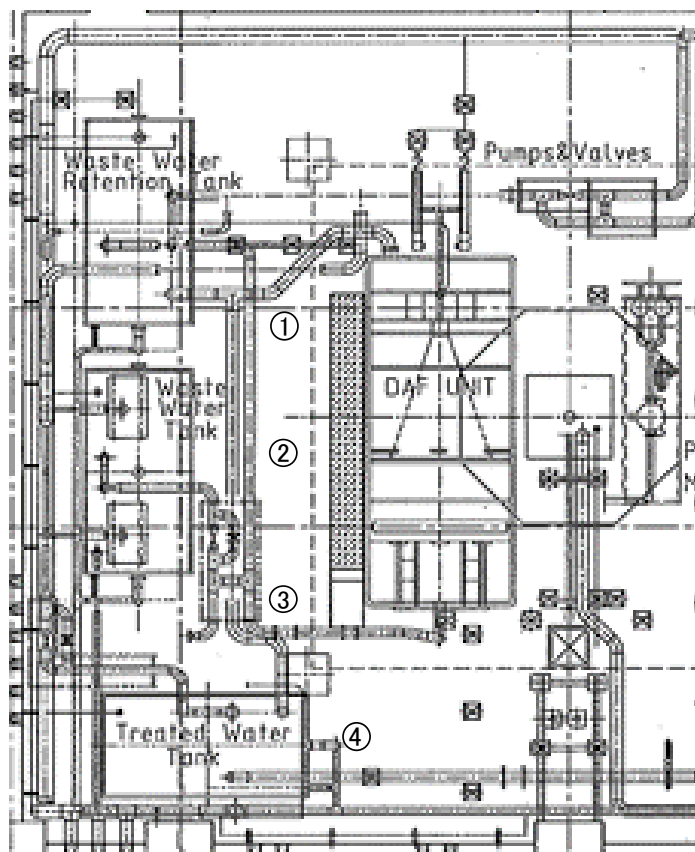
測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:00 ~ 6:10 環境モニタリング	6:15	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	2.0E-04	1000	△

放射線管理記録

(3 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 02日

④:線量当量率測定ポイント



※測定器を専用治具に設置し、天井クレーンを使用して測定。

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	6時 40分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	2.5	-
②	3.5	-
③	4.5	-
④	2.5	-

放射線管理記録

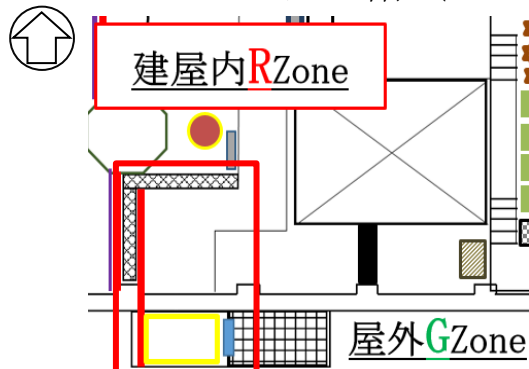
(4 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 02日

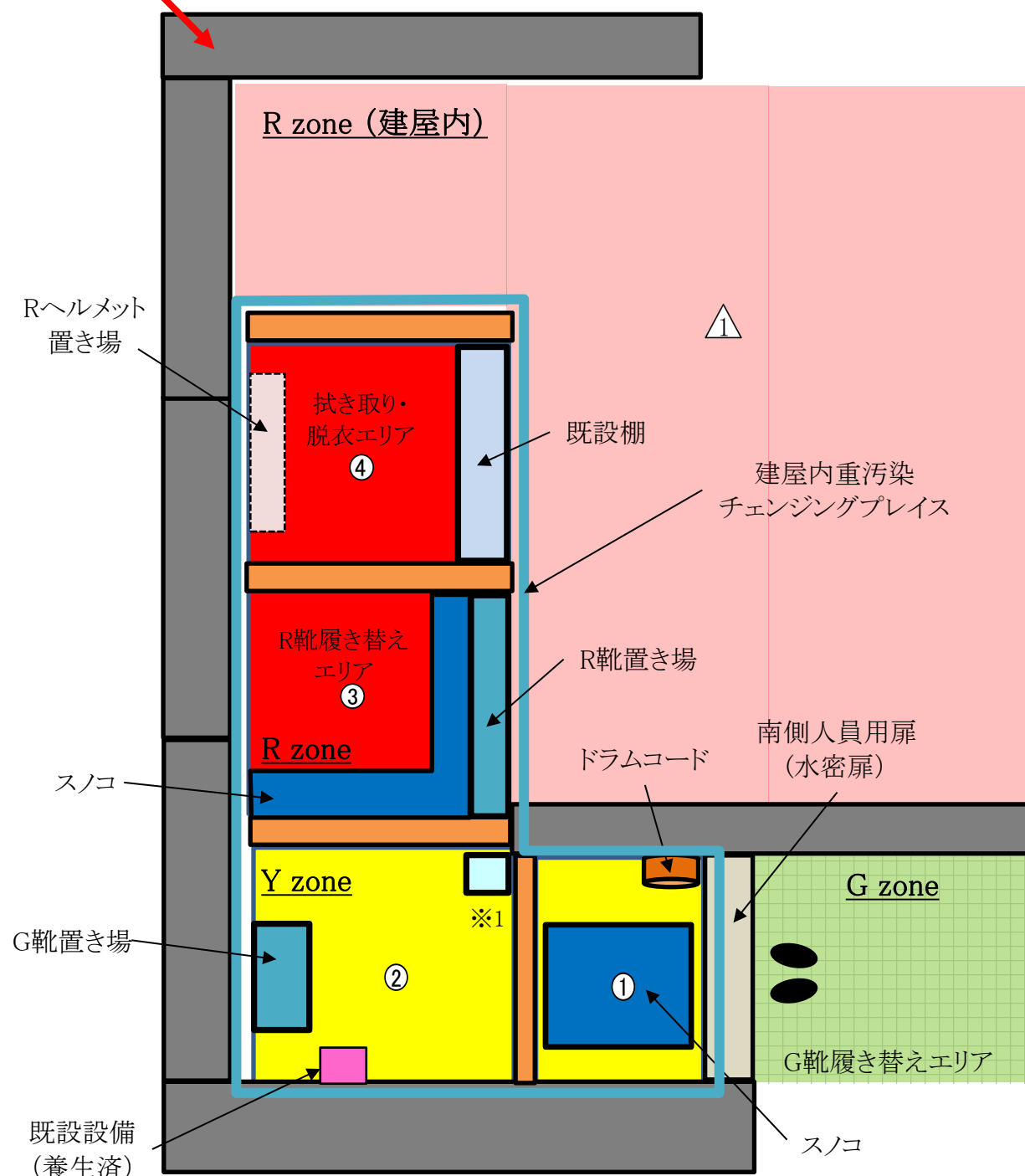
④:スミア採取ポイント

△1:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (5/5)参照

放射線管理記録

(5 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 02 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	8000	1.0E+02	床面
④	11000	1.4E+02	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

⚠ プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:00	-	-	-	起動
7:00	61.3	6.13E-05	36.0	スラッジ吸引前線量測定(TK100)
7:15	48.1	4.81E-05	35.8	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・スラッジ吸引・注水ホース移設 ・TK100穴あけ準備	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 07 月 03 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 3.6E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 03 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

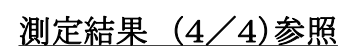
△: ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定 時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:25 ～ 6:35 環境モニタリング	6:40	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	△

(3 / 4)

△No:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 03 日

No: スミア採取ポイント

No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:15	-	-	-	起動
7:15	49.7	4.97E-05	35.7	スラッジ吸引・注水ホース移設、TK100穴あけ準備
7:40	21.3	2.13E-05	35.8	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・注水ホース設置 ・TK100穴あけ	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-196 F1-DM-161		
測定日	2025 年 07 月 04 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 0.012	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 0.014	防護装備 R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 3.6E-04			

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓞ:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 04 日

No:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:15	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	6時 45分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
①	-	-
②	-	-
③	-	-
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-
⑦	-	-
⑧	-	-
⑨	-	-
⑩	0.012	0.014
⑪	0.0015	0.005
⑫	0.0007	0.002

△:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:15 ~ 6:25 環境モニタリング	6:30	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	△

放射線管理記録

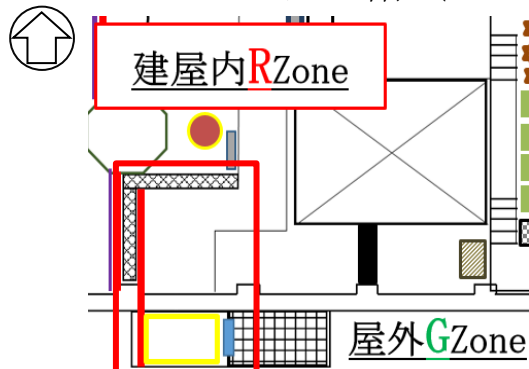
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 04日

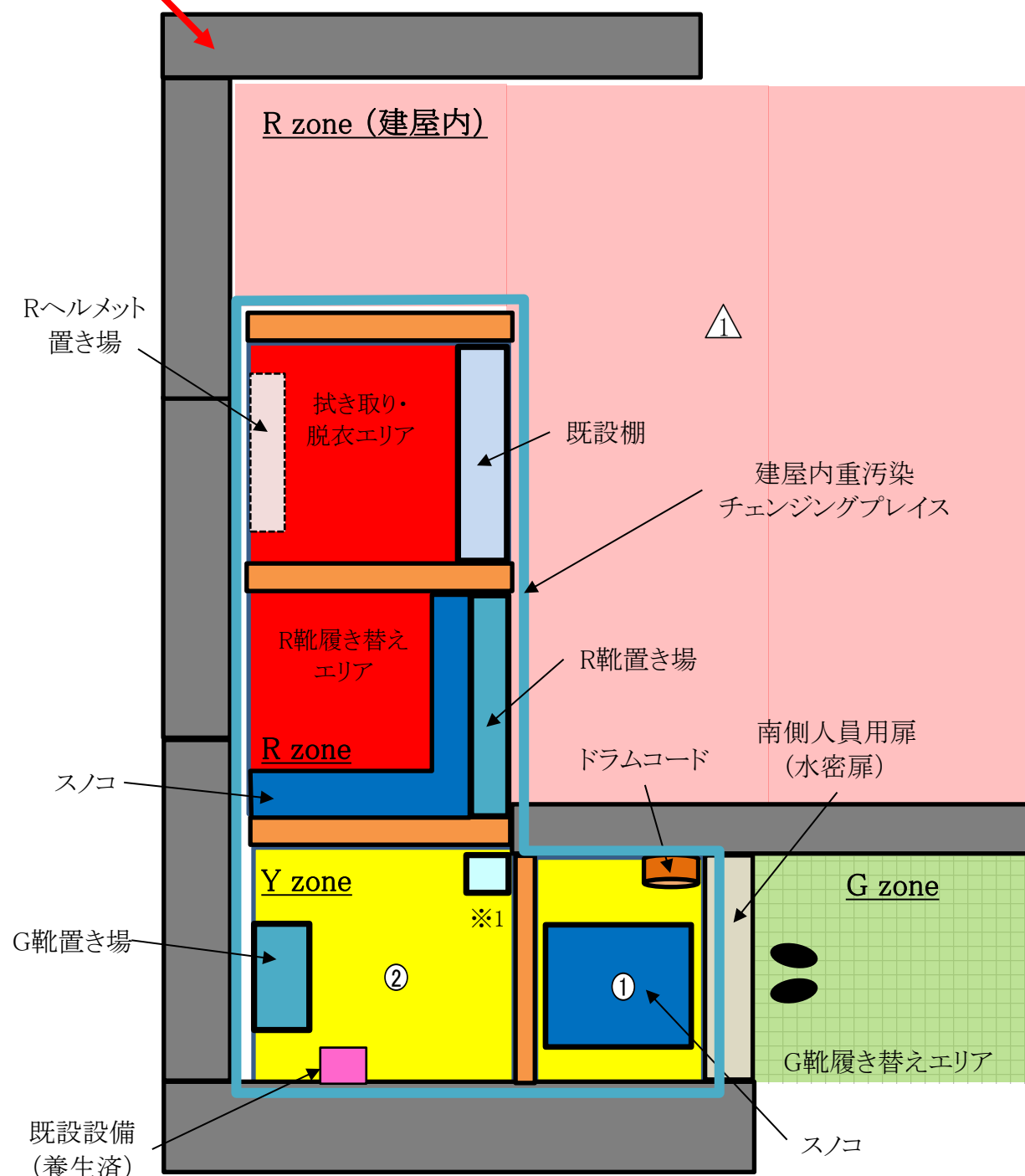
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 04 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) :高値 5.0E-03Bq/cm3 高高値 1.0E-02Bq/cm3

△プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:10	-	-	-	起動
7:10	54.2	5.42E-05	35.2	注水ホース設置、TK100穴あけ
7:25	35.7	3.57E-05	35.5	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・注水ホース設置 ・TK100穴あけ	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 07 月 07 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 4.3E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 07 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:35	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

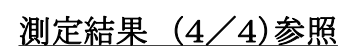
△1: ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:35 ~ 6:45 環境モニタリング	6:50	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	4.3E-04	1700	△

(3 / 4)

△No:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 07 日

No:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:30	-	-	-	起動
7:30	71.5	7.15E-05	36.2	注水ホース設置、TK100穴あけ
7:40	57.3	5.73E-05	36.2	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋外	測定者			
作業内容	・廃棄物処理	測定器	F1-GMAD-573		
測定日	2025 年 07 月 08 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) -	防護装備 Y 装備		

No:スミア採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 08 日

⑩:スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	FI-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 3)

作 業 件 名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)				測定項目	<div>■ γ</div> <div>■ $\gamma + \beta$</div>	<div>□ スミア(α)</div> <div>■ スミア(β)</div>	<div>□ ダスト(α)</div> <div>□ ダスト(β)</div>
測 定 場 所	プロセス主建屋外,廃スラッジ貯蔵建屋				測 定 者			
作業内容	・廃棄物処理				測 定 器	F1-ICW-184,F1-ICW-196 F1-GMAD-573,F1-GMAD-097		
測 定 日	2025 年 07 月 09 日				RWA No.	241413		
					区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h)	0.18	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	0.18	防護装備	Y装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²)	-	スミア(β) (Bq/cm ²)	<2.0E+00				
	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-				

No:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



測定結果(2/3)参照

放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 09 日

No:スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	FI-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

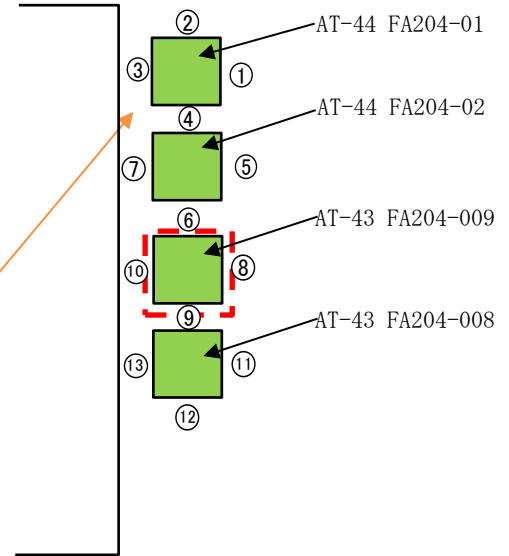
測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放射線管理記録

(3 / 3)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 09日

(No):線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



: 廃棄物コンテナ

: 足場やぐら (廃棄物充填用)

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	7時 10分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	γ + β 線
①	0.18	0.18
②	0.16	0.16
③	0.15	0.15
④	0.18	0.18
⑤	0.11	0.11
⑥	0.17	0.17
⑦	0.10	0.10
⑧	0.0050	0.005
⑨	0.0040	0.004
⑩	0.016	0.016
⑪	0.0010	0.001
⑫	0.0020	0.002
⑬	0.0020	0.002

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-097	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 27.4%
換算定数	1.52E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	2.0E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	地面
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	地面
⑤	400	LTD	地面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	地面
⑧	400	LTD	地面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	地面
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面
⑬	400	LTD	地面

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 10 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

△:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ～ 6:30 環境モニタリング	6:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	LTD	500	△

放射線管理記録

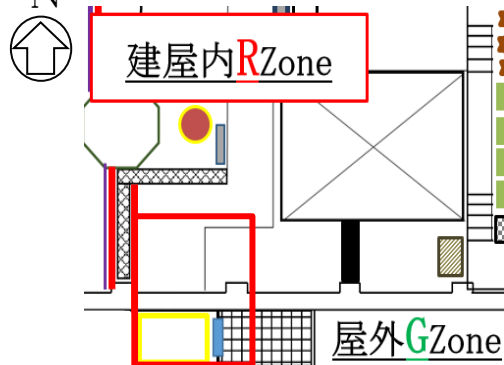
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 10日

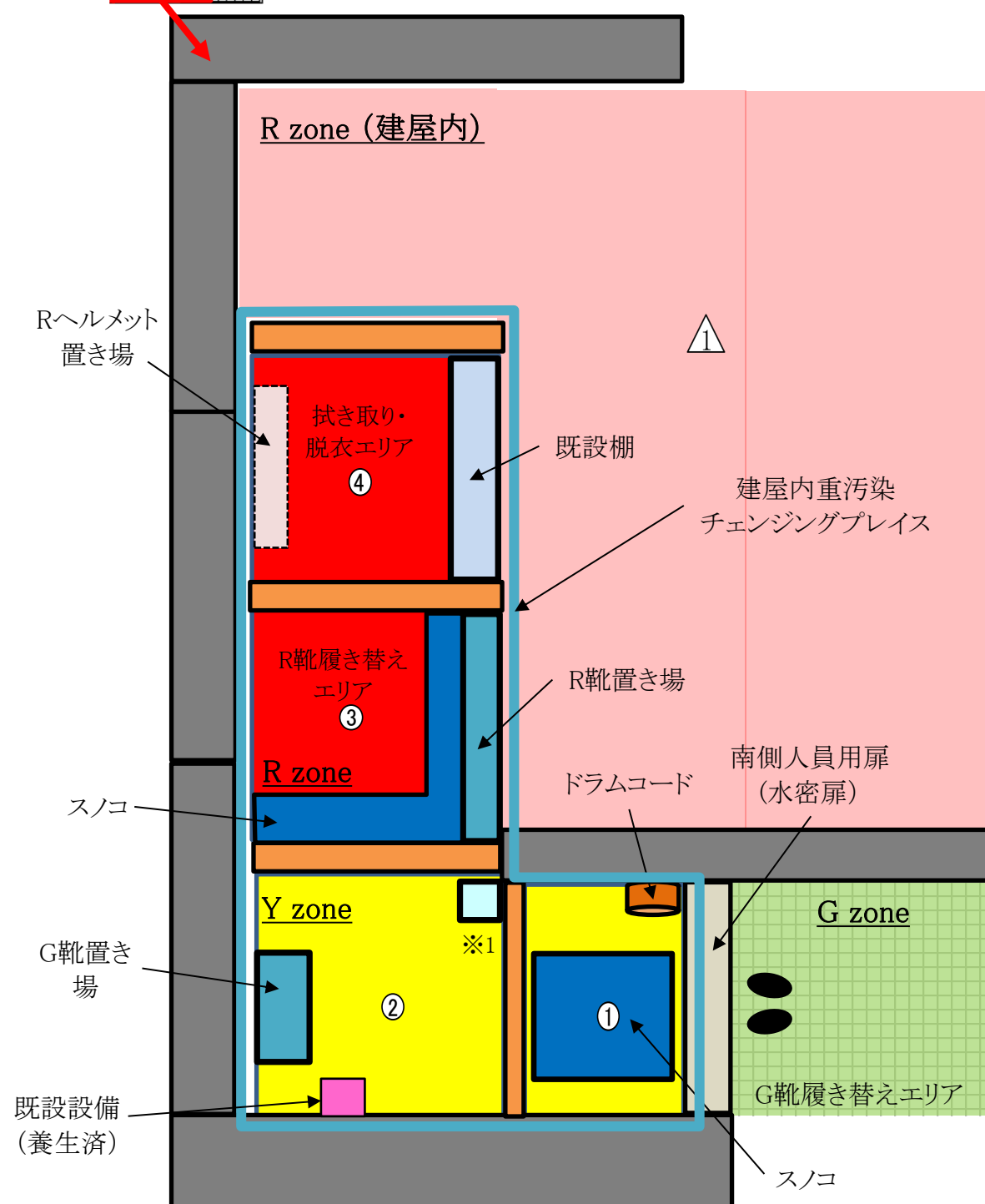
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



: チャック式ビニールシート(透明) : 連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 10 日

No.:スミア採取ポイント

△No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:25	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	6000	7.6E+01	床面
④	10000	1.3E+02	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:20	—	—	—	起動
7:20	77.7	7.77E-05	35.7	廃棄物処理
7:30	68.6	6.86E-05	36.1	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋外	測定者			
作業内容	・廃棄物処理	測定器	F1-GMAD-573		
測定日	2025 年 07 月 11 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) -			
		防護装備	Y装備		

Ⓝ: スミア採取ポイント



測定結果(2/2)参照

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 11 日

No:スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	FI-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋外	測定者			
作業内容	・上澄み水移送	測定器	F1-GMAD-573		
測定日	2025 年 07 月 14 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) -	防護装備 Y 装備		

Ⓝ: スミア採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 14 日

No: スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	FI-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

(1 / 3)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋外,CCR	測定者			
作業内容	・上澄み水移送	測定器	F1-GMAD-573,F1-GMAD-097 F1-SC-43		
測定日	2025 年 07 月 15 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y zone		
最大値	γ (mSv/h) 0.0028	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²)	<2.0E+00		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-		
		防護装備	Y装備		

⑧:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



測定結果(2/3)参照

放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 15 日

No: スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	FI-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放射線管理記録

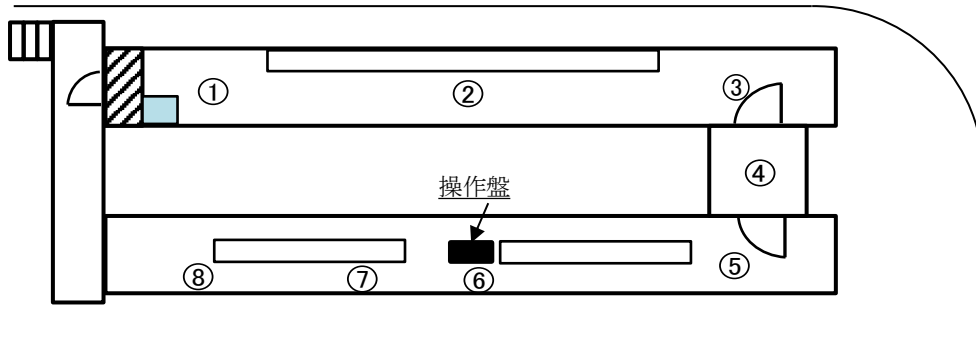
(3 / 3)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 15 日

No: 線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



CCR



: G靴交換エリア



: G靴棚

表面汚染密度測定結果 (β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-097		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 27.4%	
換算定数	1.52E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	2.0E+00	Bq/cm ²	

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	8時 50分	
測定者		
測定器	F1-SC-43	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	
①	0.0008	
②	0.0012	
③	0.0010	
④	0.0014	
⑤	0.0012	
⑥	0.0015	
⑦	0.0027	
⑧	0.0028	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	400	LTD	床面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	床面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋外	測定者			
作業内容	・上澄み水移送	測定器	F1-GMAD-573		
測定日	2025 年 07 月 16 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) -	防護装備 Y 装備		

⑧ : スミア採取ポイント



測定結果(2/2)参照

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 16 日

⑩:スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	FI-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK100スラッジ吸引	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 07 月 17 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 3.6E-04			

Ⓔ : スミア採取ポイント

⚠ : ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 17 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

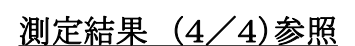
△:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ～ 6:30 環境モニタリング	6:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	△

(3 / 4)

△No:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 17 日

No: スミア採取ポイント

No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:30	-	-	-	起動
7:30	3.08	3.08E-06	36.7	TK100スラッジ吸引
7:45	-1.1	-1.10E-06	36.6	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK100スラッジ吸引	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 07 月 18 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -	防護装備 R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 3.6E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 18 日

No:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:15	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面



:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ～ 6:30 環境モニタリング	6:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	△

放射線管理記録

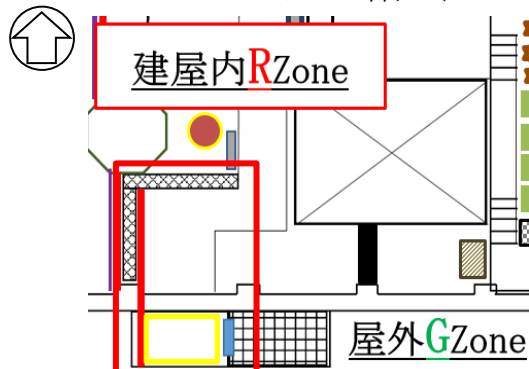
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 18日

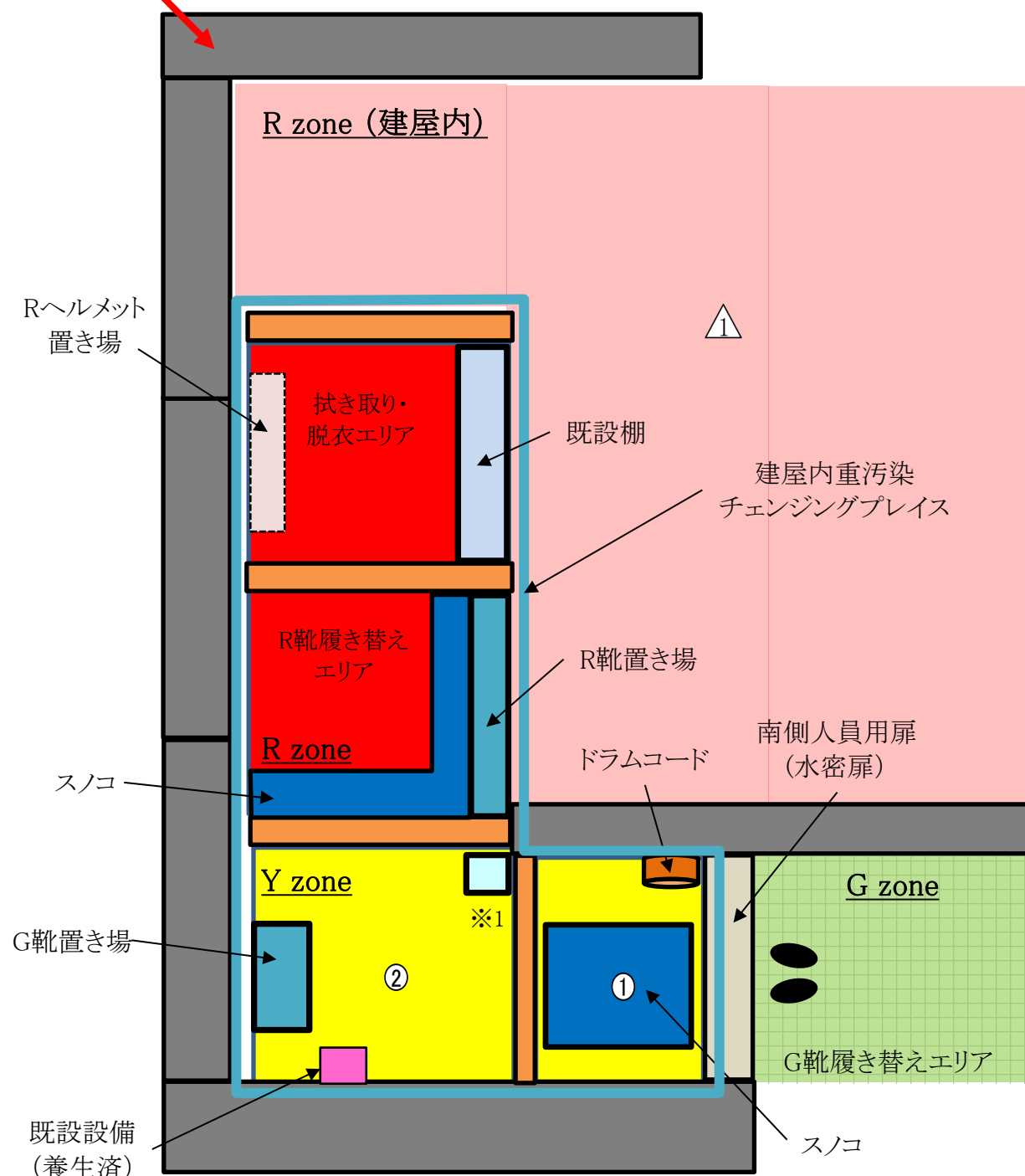
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 18 日

No.:スミア採取ポイント

△No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:35	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) :高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△1 プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:05	—	—	—	起動
7:05	36.1	3.61E-05	35.9	TK100スラッジ吸引
7:30	37.4	3.74E-05	35.5	作業後

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 22 日

No.:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面



:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:10 ～ 6:20 環境モニタリング	6:25	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	△

放射線管理記録

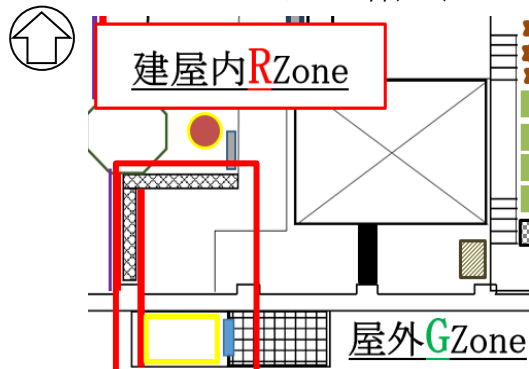
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 22日

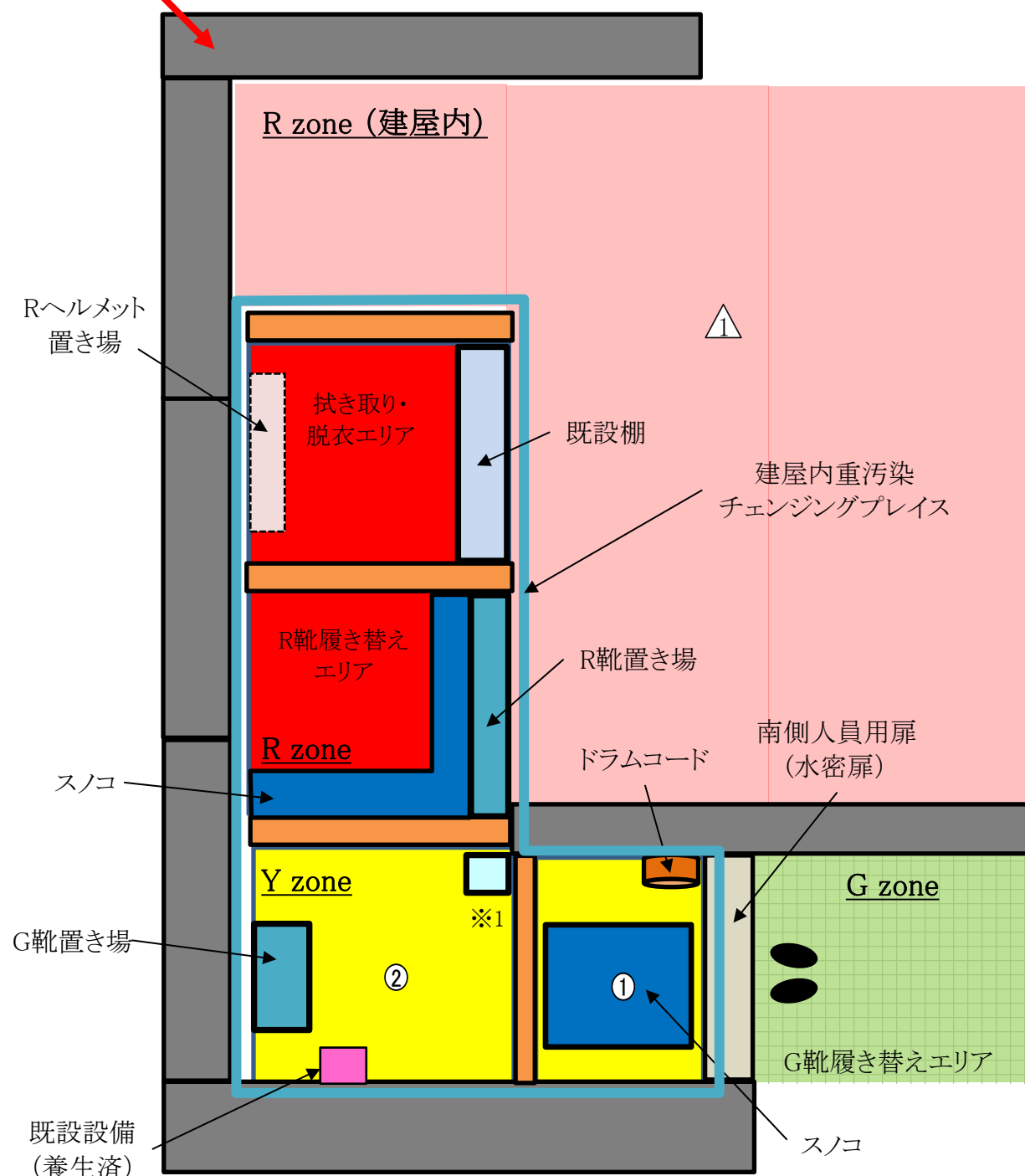
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 22 日

No: スミア採取ポイント

No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:35	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:10	-	-	-	起動
7:10	124	1.24E-04	36.0	TK100スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:30	107	1.07E-04	35.7	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK100スラッジ吸引 ・注水パイプ角度調整	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 07 月 23 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 3.6E-04			

Ⓔ : スミア採取ポイント

⚠ : ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 23 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	6:55	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

△:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:10 ～ 6:20 環境モニタリング	6:25	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	△

放射線管理記録

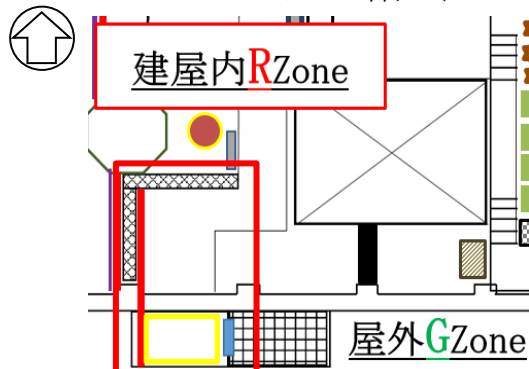
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 23日

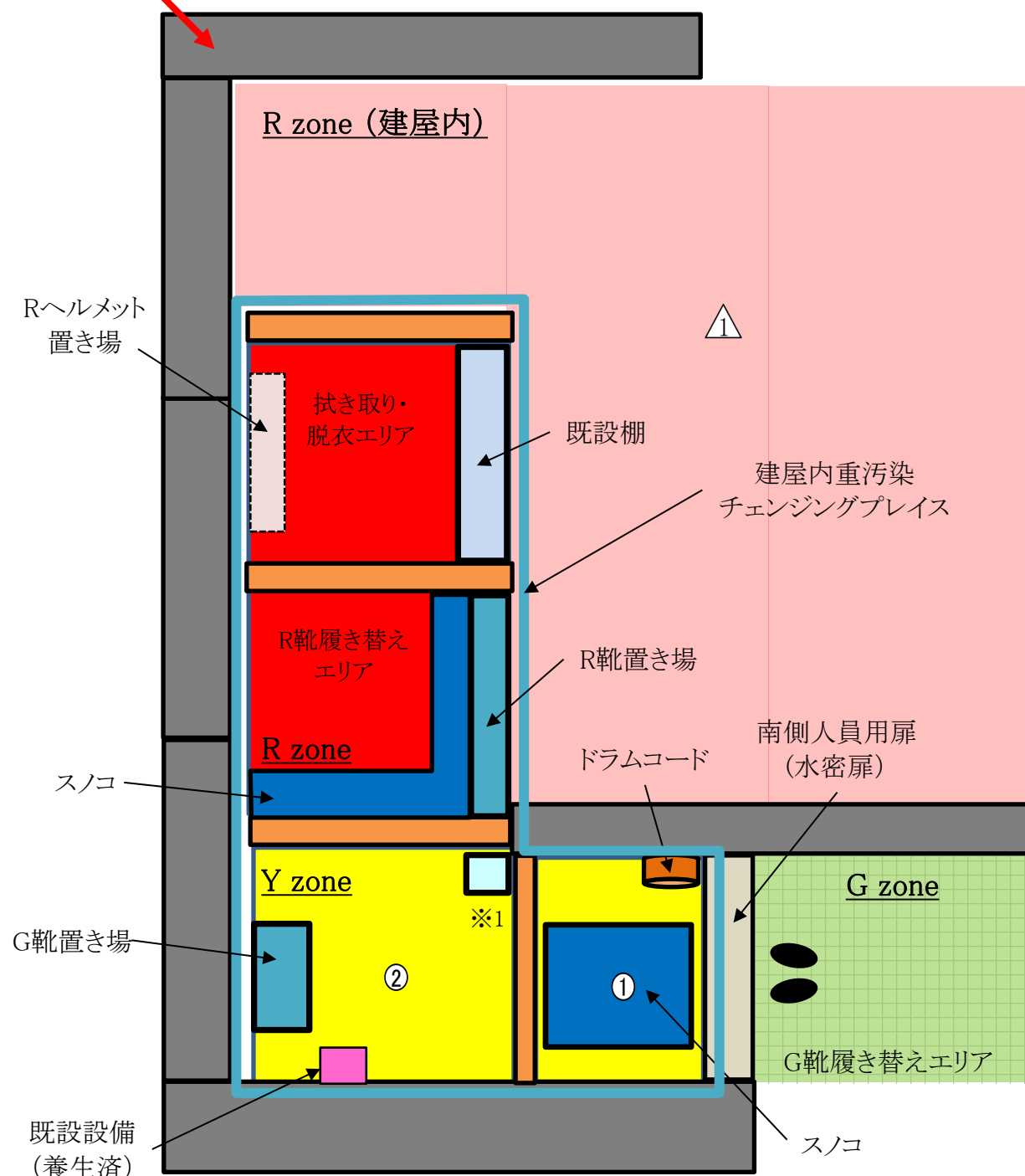
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 23 日

No.:スミア採取ポイント

No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:05	—	—	—	起動
7:05	97.5	9.75E-05	35.8	TK100スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:35	66	6.60E-05	36.4	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK100スラッジ吸引 ・注水パイプ角度調整	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 07 月 24 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 6.0E-04			

Ⓝ: スミア採取ポイント

⚠: ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 24 日

No.:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面



:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ～ 6:30 環境モニタリング	6:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	6.0E-04	2200	△

放射線管理記録

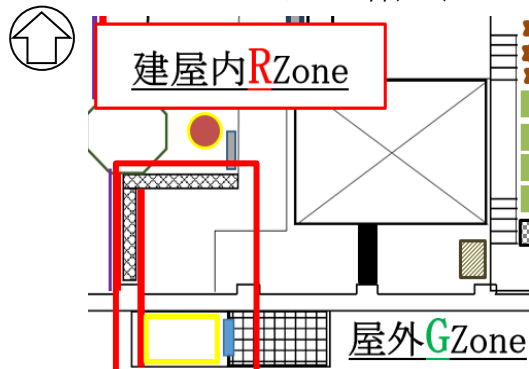
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 24日

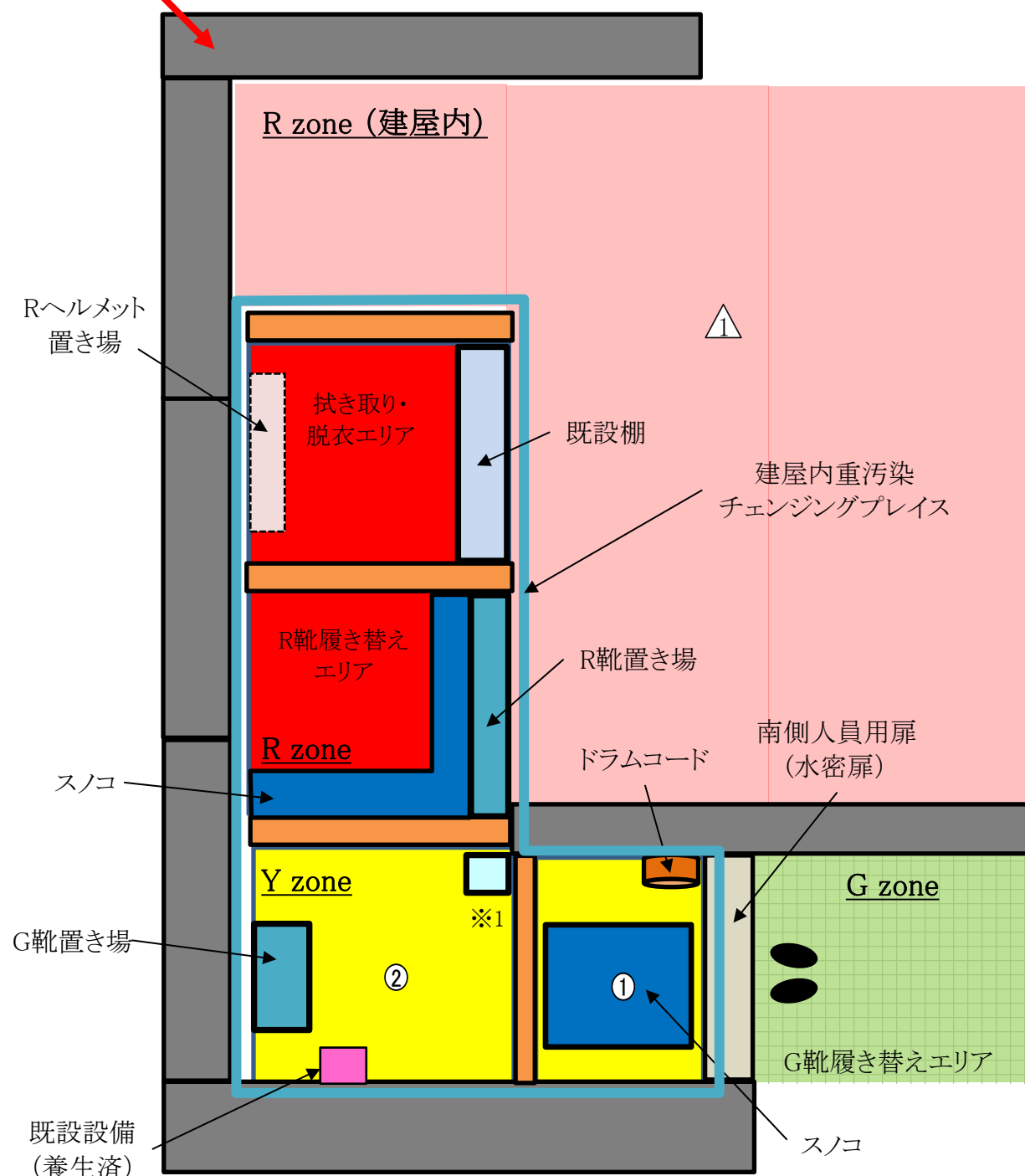
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 24 日

No: スミア採取ポイント

No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:05	—	—	—	起動
7:05	84.1	8.41E-05	35.5	TK100スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:25	56.5	5.65E-05	35.3	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK100スラッジ吸引 ・注水パイプ角度調整	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 07 月 25 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) 1.0E+02	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 6.6E-04			

Ⓝ: スミア採取ポイント

⚠: ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 25 日

No: スミア採取ポイント

No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:05	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

①・②: ダスト採取ろ紙については、60 ϕ を使用ダスト濃度測定結果【 β 線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:00 ~ 6:10 環境モニタリング	6:15	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	4.3E-04	1700	①
	6:20 ~ 6:30 環境モニタリング	6:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	6.6E-04	2400	②

放射線管理記録

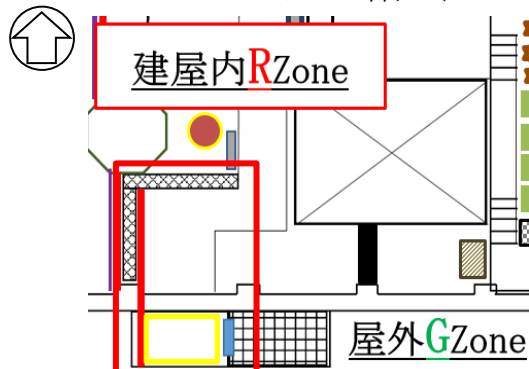
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 25日

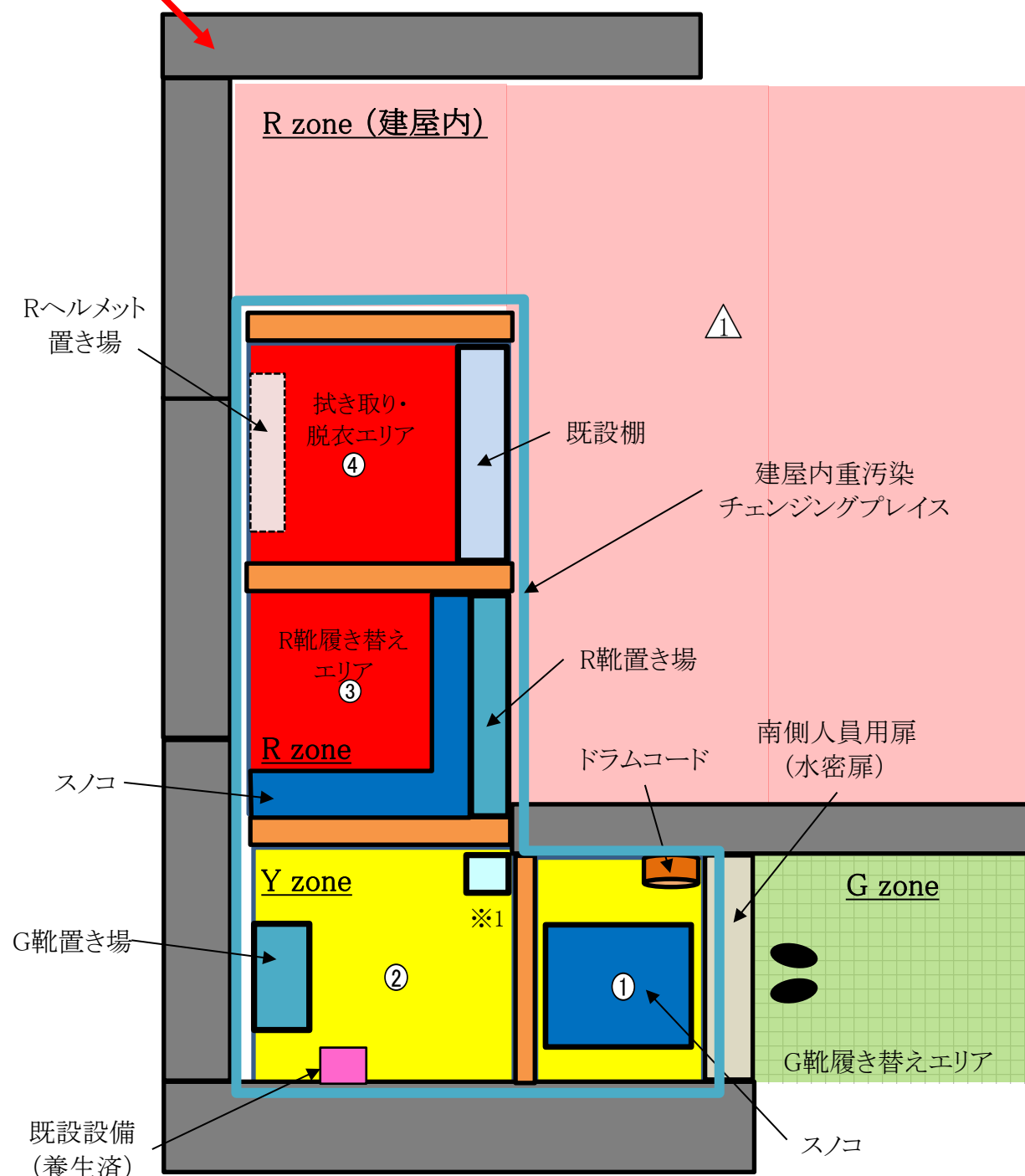
⑩: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 25 日

No.:スミア採取ポイント

△No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	5000	6.2E+01	床面
④	8000	1.0E+02	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:05	—	—	—	起動
7:05	97.5	9.75E-05	35.8	TK100スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:35	66	6.60E-05	36.4	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK100スラッジ吸引 ・注水パイプ角度調整	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 07 月 28 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -		$\gamma + \beta$ (mSv/h) -		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -		スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -		ダスト(β) (Bq/cm ³) 7.3E-04		
		防護装備	R装備		

Ⓔ : スミア採取ポイント

⚠ : ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 28 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

△:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:25 ～ 6:35 環境モニタリング	6:40	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	7.3E-04	2600	△

放射線管理記録

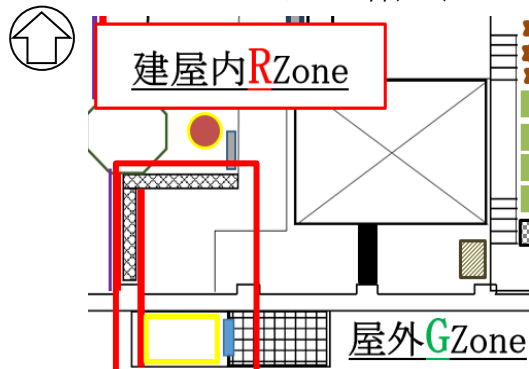
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 28日

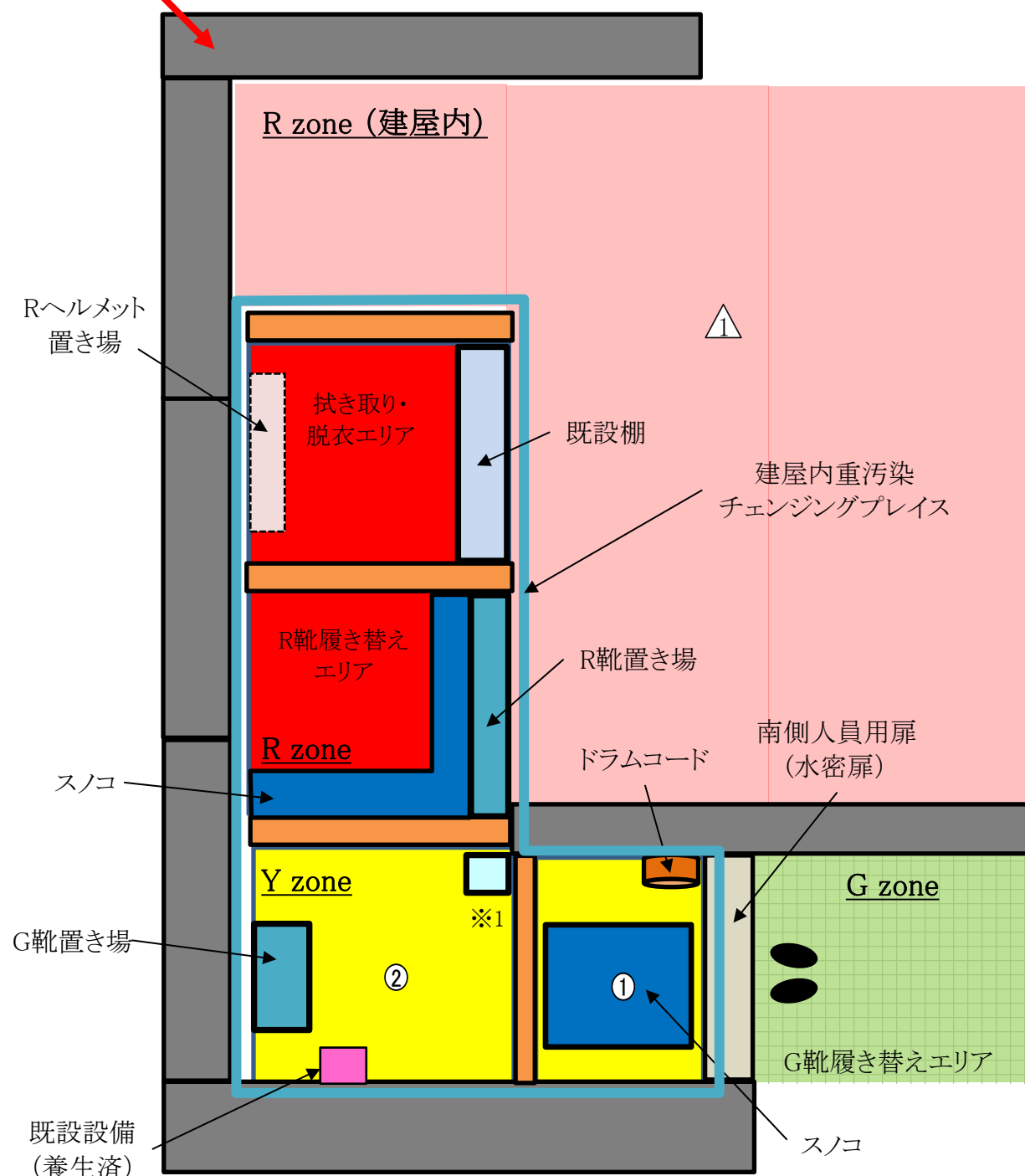
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 28 日

No: スミア採取ポイント

No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

1 プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:10	—	—	—	起動
7:10	86.1	8.61E-05	35.4	TK100スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:40	71	7.10E-05	35.3	TK101スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:45	67.9	6.79E-05	35.7	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK100スラッジ吸引 ・注水パイプ角度調整	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 07 月 29 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 5.3E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 29 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

△₁:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:05 ～ 6:15 環境モニタリング	6:20	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	5.3E-04	2000	△ ₁

放射線管理記録

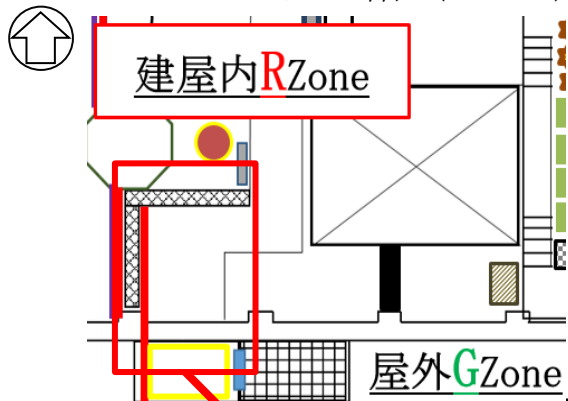
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 07月 29日

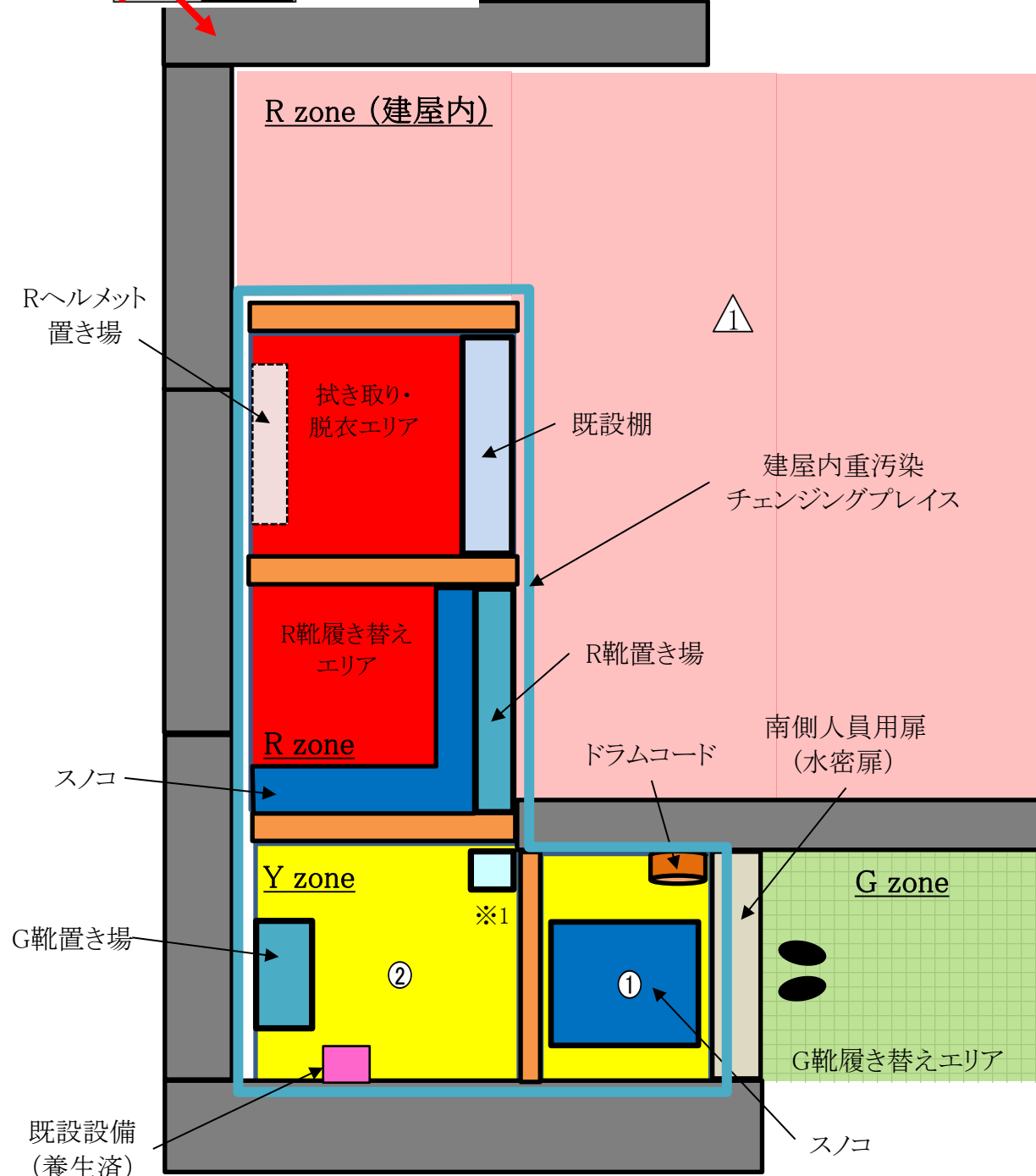
⑩: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4) 参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 29 日

No: スミア採取ポイント

No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:00	-	-	-	起動
7:00	57.2	5.72E-05	35.7	TK100スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:20	35.5	3.55E-05	35.3	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋外	測定者			
作業内容	・TK100スラッジ吸引完了立ち合い	測定器	F1-GMAD-573		
測定日	2025 年 07 月 30 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) -			
		防護装備	Y装備		

No:スミア採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 07 月 30 日

No: スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	6:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面